Item # 911223
Model # C802H

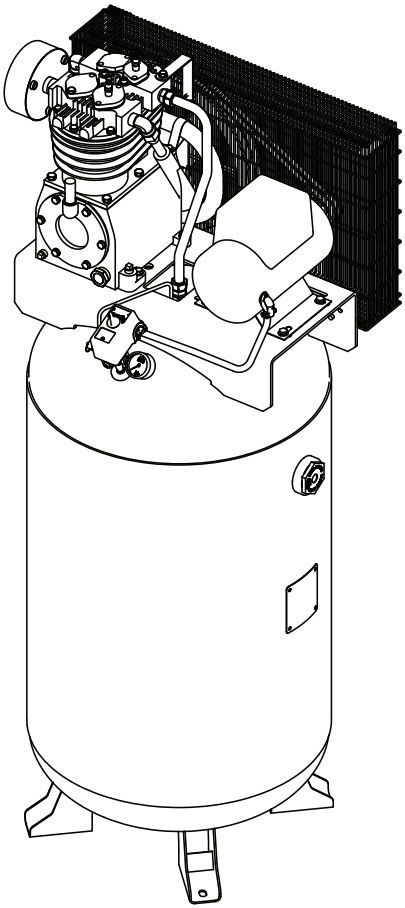
USE AND CARE GUIDE

80 GALLON TWO STAGE AIR COMPRESSOR

Questions, problems, missing parts?
Before returning to the store, call
Husky Customer Service
8 a.m – 6 p.m., EST, Monday-Friday

1-888-43-HUSKY

HUSKYTOOLS.COM



THANK YOU

We appreciate the trust and confidence you have placed in Husky through the purchase of this 80 gallon two stage air compressor. We strive to continually create quality products designed to enhance your home. Visit us online to see our full line of products available for your home improvement needs. Thank you for choosing Husky!

Table of Contents

Safety Information 2

Work Area Safety.....2

Personal Safety 3

Transporting 3

Air Compressor And Pneumatic Tool Safety 3

Electrical Safety 4

Electrical Safety (Electrical Connection) 4

Electrical Safety (Speed And Wiring).....4

Electrical Safety (Grounding Instructions) 5

Air Distribution System 5

Warranty..... 7

Specifications 7

Duty Cycle..... 7

Tools Required 8

Hardware needed (for anchoring)..... 8

Package Contents..... 8

Hardware included 8

Assembly 10

Operation 12

Maintenance..... 14

Storage 18

Troubleshooting..... 18

Safety Information

This manual contains information that is important for you to know and understand. This information relates to protecting YOUR SAFETY and PREVENTING EQUIPMENT PROBLEMS. To help you recognize this information, we use the symbols below. Please read the manual and pay attention to these symbols.

	DANGER: Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, **will** result in **death or serious injury.**
	WARNING: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **could** result in **death or serious injury.**
	CAUTION: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **may** result in **minor or moderate injury.**
	NOTICE: Indicates a practice **not related to personal injury** which, if not avoided, **may** result in **property damage.**

WORK AREA SAFETY

1. Keep your work area clean and well lit. Ensure floors are not slippery from wax or dust.
2. Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases, or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes. Keep bystanders, children, and visitors away while operating tools. Distractions can cause you to lose control.
3. Operate air compressor in an open area at least 18 in. (0.5 m) away from any wall or object that could restrict the flow of fresh air to ventilation openings.
4. Always disconnect the air supply and power supply before making adjustments, servicing a tool, or when a tool is not in use.
5. This compressor/pump is not equipped and should not be used to supply breathing quality air. Additional equipment would be necessary to properly filter and purify the air to meet minimal specifications for Grade D breathing as described in Compressed Gas

Association Commodity Specification G 7.1 - 1966, OSHA 29 CF9 1910.134. Compressed Gas Association, 4221 Walney Road, Fifth Floor, Chantilly, VA 20151-2923, (703) 788-2700, www.cganet.com. Any such additional equipment has not been examined and no implication of proper use for breathing air is intended or implied.

PERSONAL SAFETY

WARNING: Operating any power tool can result in foreign objects being thrown into your eyes, which can result in severe eye damage. Before beginning operation, always wear safety goggles, safety glasses with side shields, or a full face shield when needed. Always use eye protection marked to comply with ANSI Z87.1.

WARNING: This product contains chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. **Wash hands after handling.**

1. Use safety equipment. Always wear eye protection with side shields when operating power tools. Dust mask, nonskid safety shoes, hard hat, or hearing protection must be used for appropriate conditions.
2.

Stay alert when operating a power tool. Do not use the tool while tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication.
3. Do not wear loose clothing or jewelry. Contain long hair. Keep your hair, clothing, and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry, or long hair can be caught in moving parts.
4. Keep proper footing and balance at all times. Proper footing and balance enables better control of the tool in unexpected situations.
5. Do not use on a ladder or unstable support.
6. Never touch any exposed metal parts on compressor during or immediately after operation. Compressor will remain hot for several minutes after operation. Do not reach around protective shrouds or attempt maintenance until unit has been allowed to cool.
8. The compressor is too heavy to be lifted by one person. Obtain assistance from others before lifting.

TRANSPORTING

1. Always place compressor on a protective mat when transporting to protect against damage to vehicle from leaks. Remove compressor from vehicle immediately upon arrival at your destination.
2. Always transport and store unit in an upright position.

AIR COMPRESSOR AND PNEUMATIC TOOL SAFETY

WARNING: Do not attempt to modify this tool or create accessories not recommended for use with this tool. Any such alteration or modification is misuse and could result in a hazardous condition leading to possible serious personal injury.

CAUTION: Do not use in an environment that is dusty or otherwise contaminated. Using the air compressor in this type of environment may cause damage to the unit.

1. Keep compressors as far from the spraying area as possible, at least 15 ft. (0.4 m) from the spraying area and all explosive vapors.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

2. Risk of Bursting. Do not adjust regulator to result in output pressure greater than marked maximum pressure of attachment. Do not use at pressure greater than the rated maximum pressure of this compressor.
3. If connected to a circuit protected by fuses, use time-delay fuses with this product.
4. To reduce the risk of electric shock, do not expose to rain. Store indoors.
5. Ensure the hose is free of obstructions or snags. Entangled or snarled hoses can cause loss of balance or footing and may become damaged.
6. Use the air compressor only for its intended use. Do not alter or modify the unit from the original design or function. Never weld or drill holes in the air tank.
7. Never leave a tool unattended with the air hose attached.
8. Do not operate this tool if it does not contain a legible warning label.
9. Do not continue to use a tool or hose that leaks air or does not function properly.
10. Do not attempt to pull or carry the air compressor by the hose.
11. Your tool may require more air consumption than this air compressor is capable of providing.
12. Never direct a jet of compressed air toward people or animals.
13. Protect your lungs. Wear a face or dust mask if the operation is dusty.
14. Do not use this air compressor to spray chemicals. Your lungs can be damaged by inhaling toxic fumes. A respirator may be necessary in dusty environments or when spraying paint.

ELECTRICAL SAFETY

1. Avoid body contact with grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges, and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is grounded.
2. Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
3. Replace damaged cords/wiring immediately. Damaged cords/wiring increase the risk of electric shock.

ELECTRICAL SAFETY (ELECTRICAL CONNECTION)

1. This air compressor is powered by a precision built electric motor. It should be connected to a power supply that is 240 volts, 60 Hz, AC only (normal household current).
2. Do not operate this tool on direct current (DC). A substantial voltage drop will cause a loss of power and the motor will overheat. If the air compressor does not operate when plugged into an outlet, double check the power supply.

ELECTRICAL SAFETY (SPEED AND WIRING)

1. The no-load speed of the electric motor varies by model and specification. The motor speed is not constant and decreases under a load or with lower voltage. For voltage, the wiring in a shop is as important as the motor's horsepower rating.
2. A line intended only for lights cannot properly carry a power tool motor. Wire that is heavy enough for a short distance will be too light for a greater distance. A line that can support one power tool may not be able to support two or three tools.

WARNING: Risk of electrical shock. Improper electrical grounding can result in electrical shock. The wiring should be done by a qualified electrician.

Safety Information (continued)

WARNING: Risk of electrical shock. Electrical wiring must be located away from hot surfaces such as manifold assembly, compressor outlet tubes, heads, or cylinders.

CAUTION: Improper electrical installation of this product may void its warranty and your fire insurance. Have circuit wiring performed by qualified personnel such as a licensed electrician who is familiar with the current national electrical code and any prevailing local electrical codes.

A qualified electrician needs to know the following before wiring:

1. The amperage rating of the electrical box should be adequate. Refer to the *Specifications* for this information.
2. The supply line should have the same electrical characteristics (voltage, cycle, phase) as the motor. Refer to the motor nameplate, on side of motor, for this information.

NOTICE: The wiring used must be rated for the motor nameplate voltage, plus or minus 10%. Refer to local codes for recommended wire sizes, correct wire size, and maximum wire run; undersize wire causes high amp draw and overheating to the motor.

ELECTRICAL SAFETY (GROUNDING INSTRUCTIONS)

This product should be connected to a metallic, permanent wiring system, or an equipment-grounding terminal or lead on the product.

Air Distribution System

WARNING: Risk of bursting. Plastic or PVC pipe is not designed for use with compressed air. Regardless of its indicated pressure rating, plastic pipe can burst from air pressure. Use only metal pipe for air distribution lines.

Figure 1 represents a typical air distribution system. The following are tips to remember when setting up the air compressor's air distribution system.

NOTICE: Compressed air from oil lube air compressors will contain water condensation and oil mist. Several drains, traps and filters will be needed to supply air without water (including aerosols) or oil to spray equipment, air tools and accessories requiring filtered air. Always read the instructions for the air tools and accessories being used.

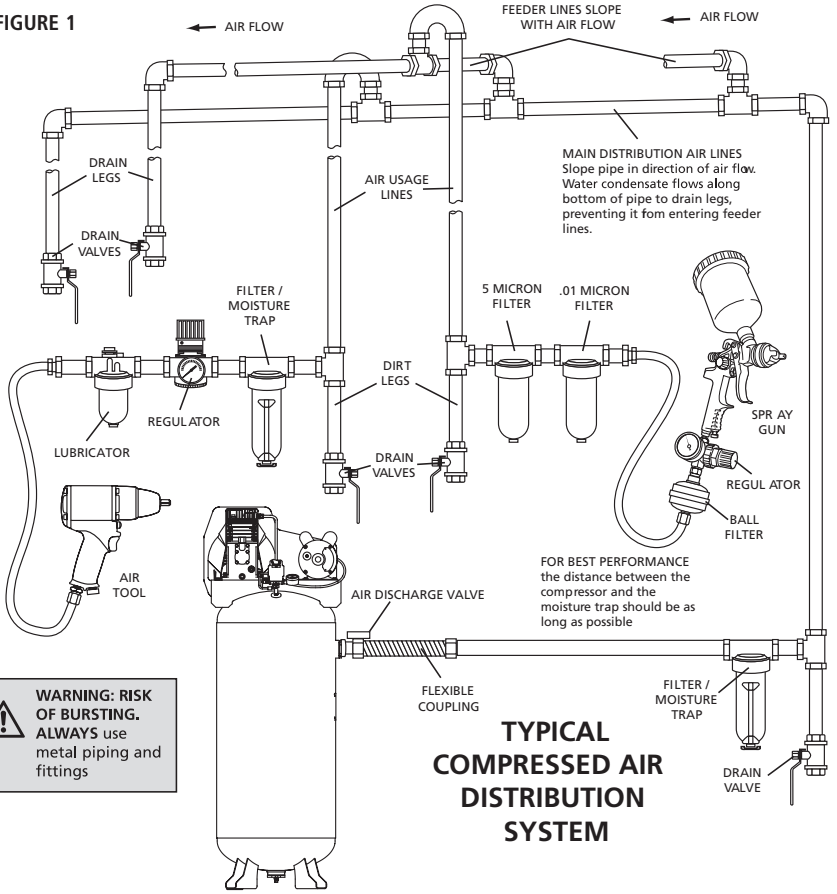
- Use pipe that is the same size as the air tank outlet. Piping that is too small will restrict the flow of air.
- If piping is over 100' (30.5 m) long, use the next larger size.
- Bury underground lines below the frost line and avoid pockets where condensation can gather and freeze. Apply pressure before underground lines are covered to make sure all pipe joints are free of leaks.
- A flexible coupling is recommended to be installed between the globe valve/air discharge outlet and main air distribution line to allow for vibration.
- A separate regulator is recommended to control the air pressure. Air pressure from the tank is usually too high for individual air driven tools.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

Air Distribution System (continued)

- DO NOT install lubricators between the tank and any spray equipment, air tool or accessory requiring oil-free filtered air.
- Drain all traps, filters and dirt legs daily.

FIGURE 1


AIR FLOW
FEEDER LINES SLOPE WITH AIR FLOW
AIR FLOW
MAIN DISTRIBUTION AIR LINES
Slope pipe in direction of air flow. Water condensate flows along bottom of pipe to drain legs, preventing it fom entering feeder lines.
DRAIN LEGS
AIR USAGE LINES
DRAIN VALVES
FILTER / MOISTURE TRAP
5 MICRON FILTER
.01 MICRON FILTER
DIRT LEGS
REGULATOR
LUBRICATOR
DRAIN VALVES
SPRAY GUN
REGULATOR
BALL FILTER
AIR TOOL
AIR DISCHARGE VALVE
FOR BEST PERFORMANCE the distance between the compressor and the moisture trap should be as long as possible
FLEXIBLE COUPLING
FILTER / MOISTURE TRAP
DRAIN VALVE

WARNING: RISK OF BURSTING. ALWAYS use metal piping and fittings

TYPICAL COMPRESSED AIR DISTRIBUTION SYSTEM

Warranty

HUSKY AIR COMPRESSOR LIMITED TWO-YEAR WARRANTY

This warranty covers defects in workmanship or materials in this Husky air compressor for the two-year period from the date of purchase. This warranty is specific to this air compressor model. Warranties for other Husky products may vary.

This warranty applies only to the original retail purchaser and may not be transferred. This warranty does not cover normal wear and tear or any malfunction, failure or defect resulting from misuse, abuse, neglect, alteration, modification or repair by other than a service center authorized to repair Husky branded air compressors. Expendable materials, such as motor brushes, seals, etc. are not covered by this warranty. This warranty does not apply to this compressor used in industrial applications or for rental purposes. Husky makes no warranties, representations or promises as to the quality or performance of its air compressors other than those specifically stated in this warranty.

ADDITIONAL LIMITATIONS

To the extent permitted by applicable law, all implied warranties, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are disclaimed. Any implied warranties, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, that cannot be disclaimed under state law are limited to two years from the date of purchase. Husky is not responsible for direct, indirect, incidental, special or consequential damages. If this air compressor is used for commercial purposes, the warranty will apply for ninety (90) days from the date of purchase. Some states do not allow limitations on how long an implied warranty lasts and/or do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitations may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights, which vary from state to state.

Please contact the Customer Service Team at 1-888-43-HUSKY or visit www.huskytools.com.

Specifications

AIR COMPRESSOR

Running horsepower	5.0 HP
Air tank capacity	80 gal.
Air pressure	175 PSI max.
Air delivery	14.1 SCFM at 100 PSI
	13.5 SCFM at 175 PSI
Lubrication	Oil Lube
Input	240 V, 60 Hz, Single Phase AC only, 22 Amps
Minimum Branch Circuit Requirement	30A
Fuse Type	Time Delay
Net weight	415 lbs.

Duty Cycle

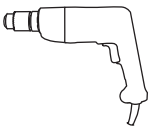
This air compressor pump is capable of running continuously. However, to prolong the life of your air compressor, it is recommended that a 50% average duty cycle be maintained; that is, the air compressor pump should not run more than 30 minutes in any given hour.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

Tools Required

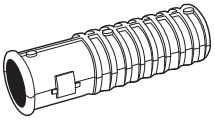
Safety goggles

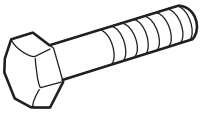
9/16 wrench

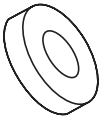

Electric Drill

Hardware needed (for anchoring)

NOTE: Hardware not shown to actual size.


.....BB


.....CC


.....DD

Part	Description	Quantity
BB	Concrete Anchors	4
CC	3/8" Lag Screw to fit concrete anchors	4
DD	Shims	as needed

Package Contents

HARDWARE INCLUDED

NOTE: Hardware not shown to actual size.

.....AA

Part	Description	Quantity
AA	5/8" Flatwasher	4

Package Contents (continued)

Become familiar with these controls before operating the unit (Figure 2)

FIGURE 2

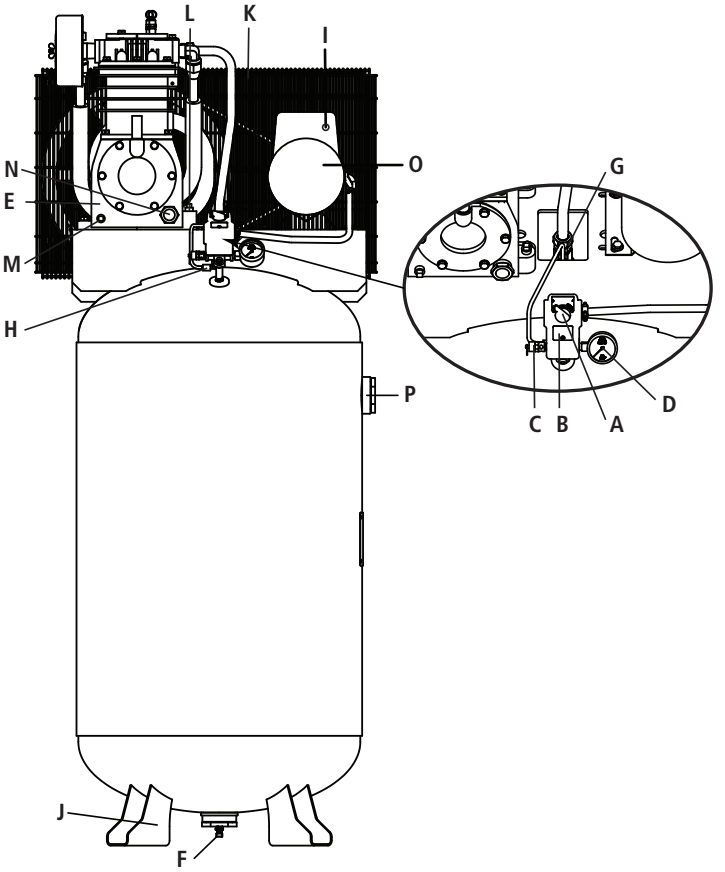


FIGURE 7

Part	Description
A	**Auto(I)/Off(0) Switch:** Turn this switch in the "Auto (I)" position to provide automatic power to the pressure switch and "Off (O)" to remove power at the end of each use.
B	**Pressure Switch:** The pressure switch automatically starts the motor when the air tank pressure drops below the factory set "cut-in" pressure. It stops the motor when the air tank pressure reaches the factory set "cut-out" pressure.
C	**Safety Valve:** If the pressure switch does not shut off the air compressor at its "cut-out" pressure setting, the safety valve will protect against high pressure by "popping out" at its factory set pressure (slightly higher than the pressure switch "cut-out" setting).
D	**Tank Pressure Gauge:** The tank pressure gauge indicates the reserve air pressure in the tank.
E	**Air Compressor Pump:** Compresses air into the air tank. Working air is not available until the compressor has raised the air tank pressure above that required at the air outlet.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

Package Contents (continued)

Part	Description
F	**Drain Valve**: The drain valve is located at the base of the air tank and is used to drain condensation at the end of each use.
G	**Check Valve:** When the air compressor is operating, the check valve is "open", allowing compressed air to enter the air tank. When the air compressor reaches "cut-out" pressure, the check valve "closes", allowing air pressure to remain inside the air tank.
H	**Pressure Release Valve:** The pressure release valve located on the side of the pressure switch, is designed to automatically release compressed air from the compressor head and the outlet tube when the air compressor reaches "cut-out" pressure or is shut off. The pressure release valve allows the motor to restart freely. When the motor stops running, air will be heard escaping from this valve for a few seconds. No air should be heard leaking when the motor is running or after the unit reaches "cut-out" pressure.
I	**Motor Overload Reset:** This motor has a manual thermal overload protector. If the motor overheats for any reason, the overload protector will shut off the motor. The motor must be allowed to cool down before restarting. To restart: 1. Place the Auto/Off switch in the "Off" position. 2. Allow the motor to cool. 3. Depress the red reset button on the motor. 4. Place the Auto/Off switch in the "Auto" postion to restart the motor.
J	**Compressor Feet**
K	**Belt Guard**
L	**Pump Oil Fill**
M	**Pump Oil Drain**
N	**Pump Oil Sight Glass**
O	**Motor**
P	**Air Outlet**

Assembly

1 Location of the air compressor

1. Locate the air compressor in a clean, dry, and well ventilated area.
2. Located the air compressor at least 18 in. (0.5 m) away from the wall or other obstructions that will interfere with the flow of air.
3. Locate the air compressor as close to the main power supply as possible to avoid using long lengths of electrical wiring. NOTE: Long lengths of electrical wiring could cause power loss to the motor.
4. The air filter must be kept clear of obstructions which could reduce air flow to the air compressor.

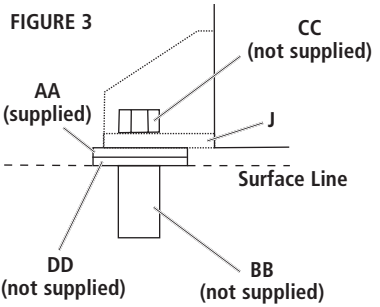
2 Anchoring of the air compressor (Figure 3)

WARNING: Risk of bursting. Excessive vibration can weaken the air tank and cause an explosion. The compressor must be properly mounted.

The air compressor MUST be bolted to a level, solid concrete surface. Use 3/8" lag screws, washers (supplied) and concrete anchors. If help is needed anchoring the air compressor consult a licensed contractor.

1. Place the air compressor on a level, solid concrete surface. Make sure the concrete is in good condition with no cracks or damage.
2. Mark the surface using the holes in the air compressor feet (J) as a template.
3. Drill holes in the surface for the concrete anchors. Install concrete anchors (BB).
4. Line-up holes in surface with holes in air compressor feet (J).
5. Place the washers (AA, supplied) between the floor and air compressor feet, see figure. If needed use shims (DD) to level the unit.
6. Place the 3/8" lag screws (CC) through the air compressor feet (J), washers (AA) and into the anchors (BB).
7. Torque 3/8" lag screws to 7-10 ft.-lbs (9.5-13.5 Nm).

FIGURE 3



3 Breaking in the pump

NOTICE: Risk of property damage. Serious damage may result if the following break-in instructions are not closely followed.

This procedure is required **before** the air compressor is put into service and when the check valve or a complete compressor pump has been replaced.

1. Make sure the Auto/Off switch (A) is in the "Off" position.
2. Check oil level in pump. See **Oil** paragraph in the ***Maintenance*** section for instructions.
3. Recheck all wiring. Make sure wires are secure at all terminals connections. Make sure all contacts move freely and are not obstructed.
4. Open the drain valve (F) fully to permit air to escape and prevent air pressure build up in the air tank during the break-in period.
5. Move the Auto/Off switch (A) to "Auto" position. The compressor will start.
6. Run the air compressor for 20 minutes. Make sure the drain valve and all air lines are open so there is only a minimal air pressure build-up in tank.
7. Check all air line fittings and connections/ piping for air leaks by applying a soap solution. Correct if necessary.

NOTICE: Minor leaks can cause the air compressor to overwork, resulting in premature breakdown or inadequate performance.

8. Check for excessive vibration. Readjust or shim air compressor feet, if necessary.
9. After 20 minutes, close the drain valve. The air receiver will fill to "cut-out" pressure and the motor will stop.

The air compressor is now ready for use.

HUSKYTOOLS.COM
Please contact 1-888-43-HUSKY for further assistance.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

1 Draining the tank (Figure 2, 4)

WARNING: Risk of unsafe operation. Air tanks contain high pressure air. Keep face and other body parts away from outlet of drain. Use eye protection [ANSI Z87.1 (CAN/CSA Z94.3)] when draining as debris can be kicked up into face.

WARNING: Risk from noise. Use ear protection (ANSI S12.6 (S3.19) as air flow noise is loud when draining.

WARNING: Risk of bursting. Water will condense in the air tank. If not drained, water will corrode and weaken the air tank causing a risk of air tank rupture.

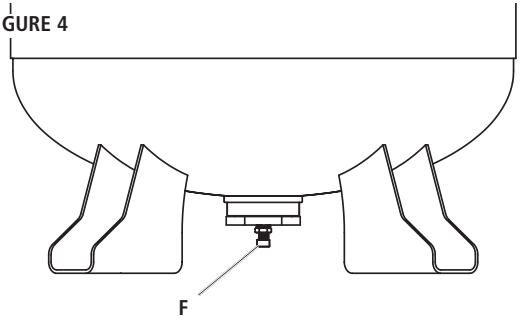
NOTICE: Risk of property damage. Drain water from air tank may contain oil and rust which can cause stains.

NOTICE: All compressed air systems generate condensate that accumulates in any drain point (e.g., tanks, filter, aftercoolers, dryers). This condensate contains lubricating oil and/or substances which may be regulated and must be disposed of in accordance with local, state, and federal laws and regulations.

NOTICE: If drain valve is plugged, release all air pressure. The valve can then be removed, cleaned, then reinstalled.

1. Set the Auto/Off switch (A, Figure 2) to "Off".
2. Slowly bleed the air from the air tank and air distribution system until tank pressure is approximately 20 psi.
3. Drain water from air tank by opening drain valve (F) on bottom of tank.
4. After the water has been drained, close the drain valve. The air compressor can now be stored.

FIGURE 4



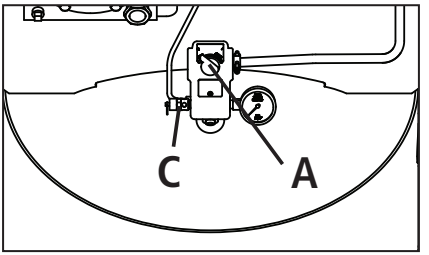
2 Checking the safety valve (Figure 5)

DANGER: Do not tamper with the safety valve. Items loosened from this device could fly up and hit you. Failure to heed this warning could result in death or serious personal injury. The safety valve automatically releases air when the receiver pressure exceeds the preset maximum. Check the valve before each day of use by pulling the ring by hand.

WARNING: If air leaks after releasing the safety valve ring or if the valve is stuck, do not use the air compressor until the safety valve has been replaced. Using the air compressor in this condition could result in serious personal injury.

1. Set the Auto/Off switch (A) to "On". and wait for the tank to fill. The compressor automatically shuts off when the pressure reaches the preset maximum.
2. Set the Auto/Off switch (A) to "Off".
3. Pull the ring on the safety valve (C) for 20 seconds to release the air.
4. Release the ring. Air stops escaping at about 20 psi. If air continues to escape after releasing the safety valve ring, discontinue use and seek service before using the air compressor again.

FIGURE 5



3 Before each start-up (Figure 5)

WARNING: Risk of unsafe operation. Firmly grasp air hose in hand when installing or disconnecting to prevent hose whip.

WARNING: Risk of unsafe operation. Do not use damaged or worn accessories.

WARNING: Risk of bursting. Too much air pressure causes a hazardous risk of bursting. Check the manufacturer's maximum pressure rating for air tools and accessories. The regulator outlet pressure must never exceed the maximum pressure rating.

1. Place Auto/Off switch (A, Figure 5) to "Off".
2. Close the air discharge outlet.
3. Visually inspect air lines and fittings for leaks.
4. Check safety valve. See **Checking the Safety Valve** paragraph.

CAUTION: Risk of unsafe operation. Compressed air from the unit may contain water condensation and oil mist. Do not spray unfiltered air at an item that could be damaged by moisture. Some air tools and accessories may require filtered air. Read the instructions for the air tools and accessories.

NOTICE: A regulator MUST be installed when using accessories rated at less than 135 psi.
The hose or accessory will require a quick connect plug if the air outlet is equipped with a quick connect socket.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

Operation (continued)

4 How to start (Figure 2)

1. Turn the Auto/Off switch (A, Figure 2)) to "Auto" and allow tank pressure to build. Motor will stop when tank pressure reaches "cut-out" pressure.
2. When the tank pressure reaches "cut-out" pressure open the air discharge valve.

WARNING: Risk of bursting. If any unusual noise or vibration is noticed, stop the air compressor immediately and have it checked by a trained service technician.

NOTICE: When using regulator and other accessories refer to the manufacturers instructions.

Maintenance

GENERAL MAINTENANCE

Condensate forms in the tank when there is humidity in the air. Depending on the environmental conditions, drain the condensate daily and/or every hour. For instructions, see **Draining the tank** paragragh under ***Operation***.

The safety valve automatically releases air when the receiver pressure exceeds the preset maximum.

Inspect the tank annually for rust, pin holes, or other imperfections that could cause it to become unsafe.

Avoid using solvents when cleaning plastic parts. Most plastics are susceptible to damage from various types of commercial solvents and may be damaged by their use.

Use clean cloths to remove dirt, dust, oil, grease, etc.

WARNING: Do not allow brake fluids, gasoline, petroleum based products, etc., to come in contact with plastic parts. Chemicals can weaken or destroy plastic which, may result in serious personal injury.

WARNING: When servicing, use only identical Husky replacement parts. Use of any other parts may create a hazard or cause product damage.

WARNING: Always disconnect the air compressor from the power supply, release all pressure, and allow it to cool before cleaning or making repairs on the air compressor.

1 Oil (Figure 6)

NOTICE: Risk of property damage. Use air compressor oil only. Multi-weight automotive engine oils like 10W30 should not be use in air compressors. They leave carbon deposits on critical components, thus reducing performance and compressor life.

NOTE: Use 30W compressor oil or a heavy duty SAE 30W, non-detergent, SF grade or better oil. DO NOT use multi-weight automotive engine oils, they will reduce compressor life. Under extreme winter condition use SAE-10 weight oil.

NOTE: Crankcase oil capacity is approximately 29 fluid ounces (857,6 ml).

Checking

1. The oil level should be to the middle of the sight glass (N).
2. If needed remove oil fill plug (L) and slowly add oil until it reaches the middle of the sight glass.

Changing

WARNING: Drain tank to release air pressure before removing the oil fill cap or oil drain plug.

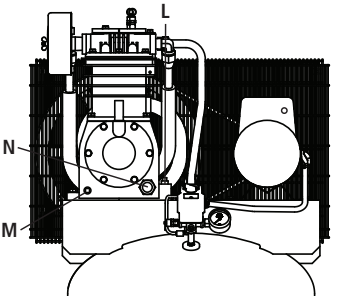
CAUTION: Overfilling with oil will cause premature air compressor failure. Do not overfill.

1. Remove the oil fill plug (L).
2. Remove the oil drain plug (M) and drain oil into a suitable container.
3. Replace the oil drain plug (M) and tighten securely
4. Slowly add compressor oil until it reaches the middle of the sight glass (N).

NOTE: When filling the crankcase, the oil flows very slowly into the pump. If the oil is added too quickly, it will overflow and appear to be full.

5. Replace oil fill plug (L) and tighten securely.

FIGURE 6



2 Air Filter

WARNING: Hot surfaces. Risk of burn. Compressor heads are exposed when filter cover is removed. Allow compressor to cool prior to servicing.

CAUTION: Keep the air filter clean at all times. Do not operate the air compressor with the air filter removed.

A dirty air filter will not allow the air compressor to operate at full capacity. Keep the air filter clean at all times.

1. Remove the air filter cover.
2. Remove the air filter from filter cover.
4. Place new air filter into filter cover.
5. Replace air filter cover to pump.

3 BELT GUARD – REMOVAL

1. Turn air compressor off, lock out the power supply, and relieve all air pressure from the air tank.
2. Remove the 4 quarter turn fasteners from the belt guard. The front belt guard can now be lifted up and away from unit.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

4 Belt - Replacement

WARNING: Serious injury or damage may occur if parts of the body or loose items get caught in moving parts. Never operate the outfit with the belt guard removed. The belt guard should be removed only when the air compressor power is disconnected.

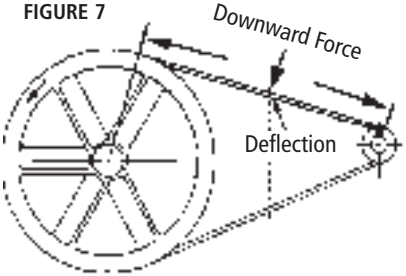
1. Turn air compressor off, lock out the power supply, and relieve all air pressure from the air tank.
2. Remove the belt guard.
3. Mark pump position on saddle.
4. Loosen the motor mounting screws and slide the motor toward the air compressor.
5. Remove the belt and replace with a new one.
6. See the **Adjust Belt Tension** before tightening motor mounting screws.

5 Adjusting Belt Tension (Figure 7)

1. Slide motor into original position, line the motor up with the mark made earlier on saddle.
2. Tighten two outside motor mounting screws enough to hold the motor in place for checking pulley and flywheel alignment.
3. The belt should deflect 3/16" (4.8 mm) at midway between the pulley and the flywheel when a 5 pound (2.26 kg.) weight is applied at the midway point.
4. When proper belt tension is achieved, tighten all four motor mounting screws. Torque to 20-25 ft-lbs (27.1–33.9 Nm).

NOTICE: Once the engine pulley has been moved from its factory set location, the grooves of the flywheel and pulley must be aligned to within 1/16" (1.6 mm) to prevent excessive belt wear. Verify the alignment by performing the following **Pulley and Flywheel - Alignment.**

FIGURE 7

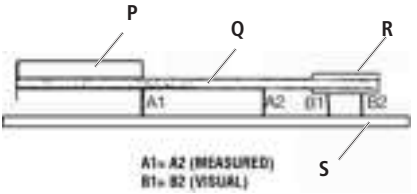


6 Motor Pulley/Flywheel Alignment (Figure 8)

The air compressor flywheel and motor pulley must be in-line (in the same plane) within 1/16" (1.6 mm) to assure belt retention within flywheel belt grooves. To check alignment, perform the following steps:

1. Turn air compressor off, lock out the power supply, and relieve all air pressure from the air tank.
2. Remove belt guard.
3. Place a straightedge (S) against the outside of the flywheel (P) and the motor drive pulley (R).
4. Measure the distance between the edge of the belt (Q) and the straightedge at points A1 and A2 in figure. The difference between measurements should be no more than 1/16" (1.6 mm).
5. If the difference is greater than 1/16" (1.6 mm) loosen the set screw holding the motor drive pulley (R) to the shaft and adjust the pulley's position on the shaft until the A1 and A2 measurements are within 1/16" (1.6 mm) of each other.
6. Tighten the motor drive pulley set screw.
7. Visually inspect the motor drive pulley to verify that it is perpendicular to the drive motor shaft. Points B1 and B2 of Figure should appear to be equal. If they are not, loosen the setscrew of the motor drive pulley and equalize B1 and B2, using care not to disturb the belt alignment performed in step 2.
8. Retighten the motor drive pulley setscrew. Torque to 145–165 in lbs (16.4–20.3 Nm).
9. Reinstall belt guard.

FIGURE 8



7 Air Compressor Pump Intake and Exhaust Valves

Once a year bring the compressor to a service center. and have a Trained Service Technician check the air compressor pump intake and exhaust valves.

8 INSPECT AIR LINES AND FITTINGS FOR LEAKS

1. Turn air compressor off, lock out the power supply, and relieve all air pressure from the air tank.
2. Apply a soap solution to all air line fittings and connections/piping.
3. Correct any leaks found.

NOTICE: Even minor leaks can cause the air compressor to overwork, resulting in premature breakdown or inadequate performance.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

Maintenance (continued)

9 Air compressor Head Bolts - Torquing

The air compressor pump head bolts should be kept properly torqued. Check the torques of the head bolts after the first five hours of operation.

Torque to 14–16 ft.-lbs. (19.0–21.7 Nm).

10 Additional Service

Disassembly or service of the air compressor beyond what is covered in this manual is not recommended. If additional service is required, contact 1-888-43-HUSKY for further assistance.

Storage

Before you store the air compressor, make sure you do the following:

1. Review the ***Maintenance*** section on the preceding pages and perform scheduled maintenance as necessary.
2. Drain water from air tank. See **To Drain Tank** under ***Operation***.

WARNING: Water will condense in the air tank. If not drained, water will corrode and weaken the air tank causing a risk of air tank rupture.

Troubleshooting

Problem	Possible Cause	Solution
Compressor does not run.	☐ Tank has insufficient pressure.	☐ When the tank pressure drops, the compressor will turn on to cut-in pressure.
	☐ No electrical power.	☐ Verify wiring connection inside pressure switch and terminal box area.
	☐ Blown shop/house fuse.	☐ Replace the shop/house fuse.
	☐ Tripped shop/home breaker.	☐ Reset the shop/home breaker and determine the underlying cause.
	☐ Thermal overload is open.	☐ Place the Auto/Off switch in the "Off" position. ☐ Allow the motor to cool. ☐ Depress the red reset button on the motor. ☐ Place the Auto/Off switch in the "Auto" postion to restart the motor.
	☐ Loss of power or overheating.	☐ Verify wiring. **NOTE:** Long lengths of electrical wiring could cause power loss to the motor.
	☐ Pressure switch is bad.	☐ Replace the pressure switch.

Troubleshooting (continued)

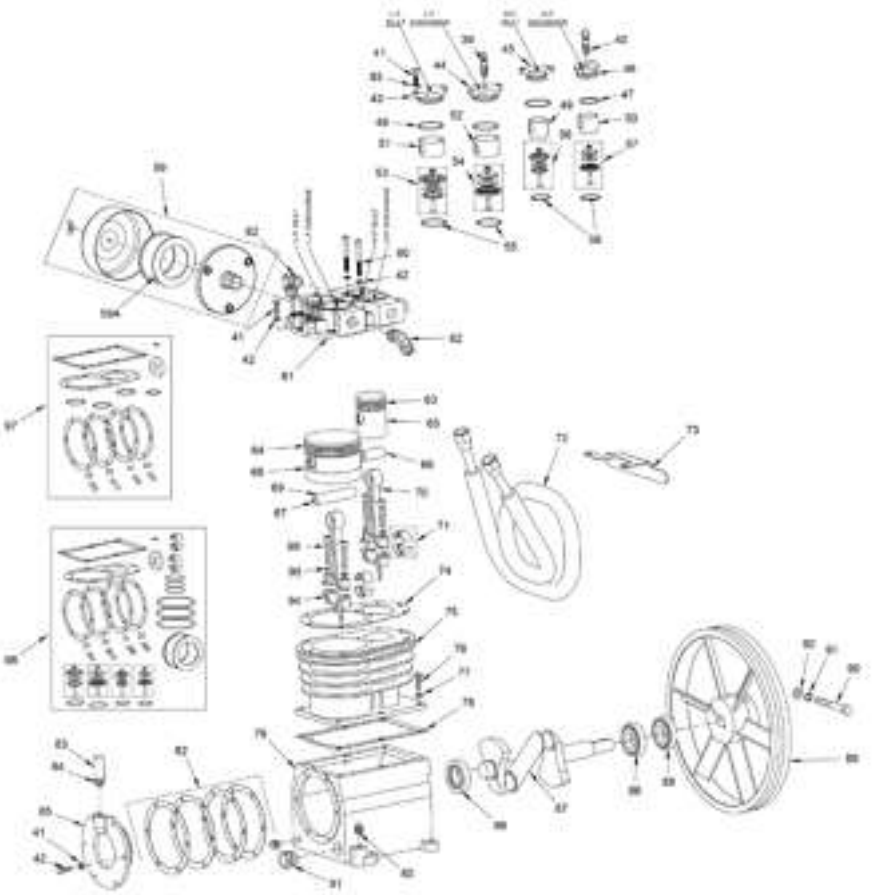
Motor hums but does not run or runs slowly.	☐ Low voltage.	☐ Check voltage with a voltmeter.
	☐ Loose electrical connections.	☐ Verify wiring connection inside pressure switch and terminal box area.
	☐ Shorted or open motor winding.	☐ Bring the compressor to a service center.
	☐ Defective check valve or unloader.	☐ Bring the compressor to a service center.
Fuses blow or circuit breaker trips repeatedly.	☐ Incorrect fuse size, circuit overload.	☐ Verify proper fuse size is being used. ☐ Use time-delay fuses. ☐ Disconnect other electrical appliances from the circuit or operate compressor on its own branch circuit.
	☐ Loose electrical connections.	☐ Verify wiring connection inside pressure switch and terminal box area.
	☐ Defective check valve or unloader.	☐ Bring the compressor to a service center.
Knocking Noise	☐ Loose pulley.	☐ Tighten pulley set screw.
	☐ Loose flywheel.	☐ Tighten flywheel screw.
	☐ Compressor mounting screws loose.	☐ Tighten mounting screws.
	☐ Loose belt.	☐ Check belt tension.
	☐ Carbon build-up in pump.	☐ Bring the compressor to a service center.
	☐ Belt too tight.	☐ Check belt tension.
Excessive belt wear	☐ Loose belt.	☐ Check belt tension.
	☐ Tight belt.	☐ Check belt tension.
	☐ Loose pulley.	☐ Bring the compressor to a service center.
	☐ Pulley misalignment.	☐ Align pulley/flywheel.
Squealing sound	☐ Compressor pump has no oil.	☐ Check pump oil
	☐ Loose belt.	☐ Check belt tension.
Restricted air intake	☐ Dirty air filter.	☐ Clean or replace air filter.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

Troubleshooting (continued)

Oil and/or moisture in tank and/or air lines	☐ Water condensation ☐ Oil blow-by in pump	☐ It is normal for oil lube air compressor pumps to release some oil into the tank and air lines. Air compressors will also generate water condensation that will form in the tank and air lines. Install water and oil filter traps when needed. The **Typical Compressed Air Distribution System** provides a guideline. Contact a call Husky Customer Service for more information. **IMPORTANT:** If the tank or air lines have excessive water and/or oil, bring the compressor to a service center.

Exploded View - Motor/Pump Assembly



pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

Parts List - Motor/Pump Assembly

ITEM NUMBER	PART NUMBER	QUANTITY	DESCRIPTION
39	136-0007		VALVE, PRESSURE RELIEF, L.P.
40	136-0046		VALVE, PRESSURE RELIEF, H.P.
41	N/A	1	BOLT, M8 X 25
42	N/A	1	LOCK WASHER, M8
43	077-0186	14	COVER, VALVE L.P. INLET
44	077-0187	17	COVER, L.P.
45	077-0188	1	COVER, VALVE H.P. INLET
46	077-0189	1	COVER, H.P.
47	054-0252	1	O-RING, H.P. COVER
48	054-0253	1	O-RING, L.P. COVER
49	019-0241	2	SPACER, H.P. INLET
50	019-0242	2	SPACER, H.P. DISCHARGE
51	019-0243	1	SPACER, L.P. INLET
52	019-0244	1	SPACER, H.P. DISCHARGE
53	043-0209	1	INTAKE VALVE ASSY, L.P.
54	043-0210	1	EXHAUST VALVE ASSY, L.P.
55	046-0310	1	COPPER GASKET VALVE L.P.
56	043-0211	1	INTAKE VALVE ASSY, H.P.
57	043-0212	2	EXHAUST VALVE ASSY, H.P.
58	046-0311	1	COPPER GASKET VALVE H.P.
59	019-0245	1	FILTER, CANNISTER ASSY (INCLUDES ITEM 59A)
59A	019-0246	2	ELEMENT, FILTER REPLACEMENT
60	N/A	1	SCREW, M6 X 80
61	042-0122	1	HEAD
62	064-0092	2	ELBOW
63	054-0257	1	RING SET, H.P.
64	054-0255	2	RING SET, L.P.
65	048-0122	1	PISTON H.P.
66	052-0040	1	WRIST PIN, H.P.
67	054-0256	1	RETAINING RING
68	048-0123	1	PISTON L.P.
69	052-0041	4	WRIST PIN, L.P.
70	047-0100	1	CONNECTING ROD ASSY (INCLUDES ITEMS 71 AND 94-96)
71	051-0105	1	INSERT, BEARING
72	145-0490	2	FINNED TUBE
73	114-0625	2 pair	BRACKET, TUBE
74	046-0312	1	GASKET, CYLINDER HEAD
75	050-0066	1	CYLINDER

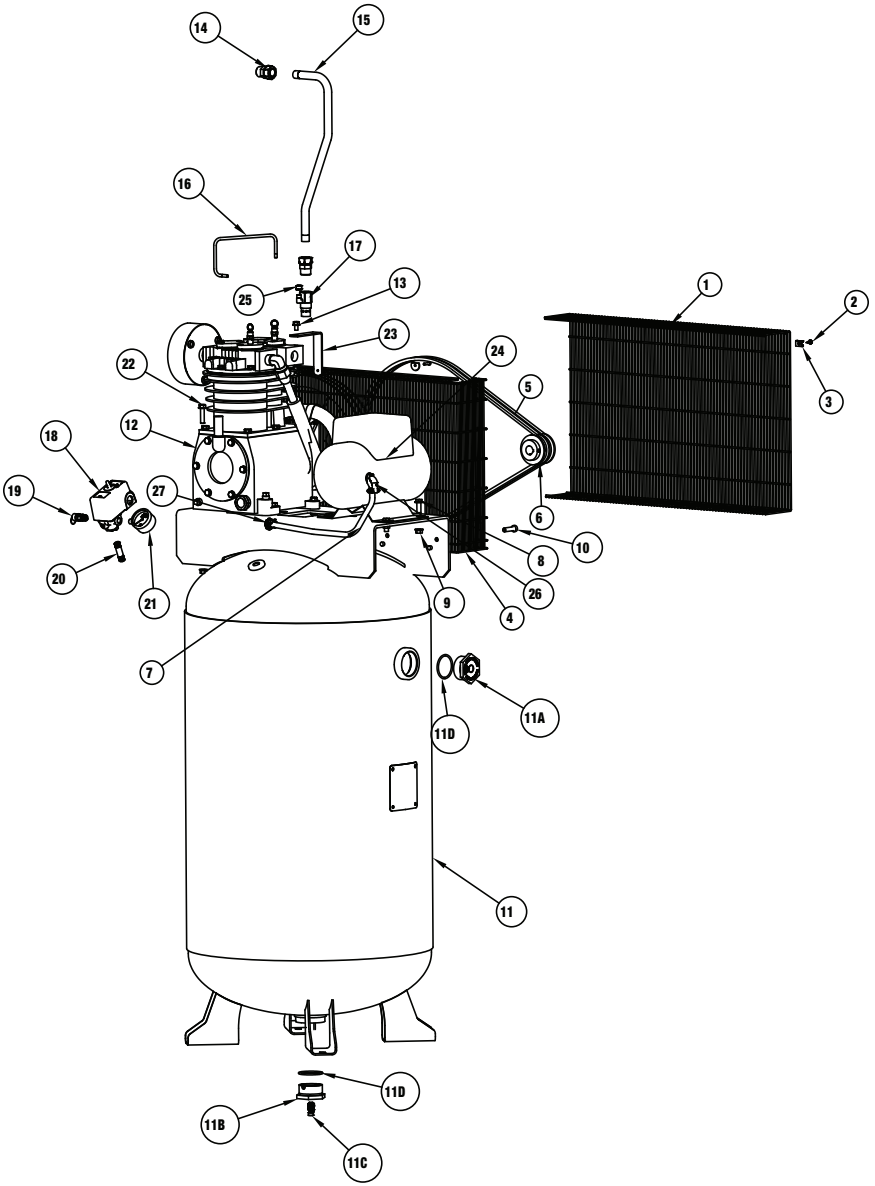
Parts List - Motor/Pump Assembly (cont)

76	N/A	1	BOLT, M10 X 30
77	N/A	1	WASHER, #10
78	046-0313	6	GASKET, CYLINDER
79	049-0054	6	CRANKCASE
80	N/A	1	OIL DRAIN PLUG, 3/8" NPT
81	032-0093	1	OIL SIGHT GLASS W/O-RING
82	046-0314	2	GASKET SET, CARRIER
83	056-0080	1	BREATHER (INCLUDES ITEM 84)
84	046-0315	1	BREATHER WASHER
85	045-0055	1	CARRIER
86	051-0106	2	BEARING
87	053-0108	1	CRANKSHAFT
88	046-0316	1	OIL SEAL
89	044-0072	1	FLYWHEEL
90	N/A	1	BOLT, M12 X 80
91	N/A	1	LOCK WASHER, 1/2"
92	N/A	1	NUT, 1/2"-13
93	N/A	2	COPPER GASKET 8MM
94	Order #71	2	OIL DIPPER
95	N/A	4	LOCK WASHER, M10
96	N/A	4	BOLT, M10 X 50
97	046-0317	1	GASKETS, COMPLETE SET (INCLUDES ITEMS 78, 74, 55 (2), 58 (2), 82, 84, AND 88)
98	165-0278	1	OVERHAUL KIT (INCLUDES ITEMS 97, 53, 54, 56, 57, 71 (2 PR), 64, 63 AND 59A)

NA: These are standard parts available at your local hardware store.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

Exploded View - Unit Assembly



Parts List - Unit Assembly

ITEM NUMBER	PART NUMBER	QUANTITY	DESCRIPTION
1	E106193	1	BELTGUARD (OUTER)
2	NA	4	SCREW #10 SELF TAPPING
3	NA	4	NUT SPEED 8AB U TYPE
4	E106194	1	BELTGUARD (INNER)
5	E106195	2	BELT
6	E106196	1	PULLEY
6A	NA	2	SET SCREW
7	E106197	1	CORD INTERCONNECT
8	NA	4	BOLT 3/8-16 X 1.00
9	NA	8	NUT 3/8-16 UNC
10	NA	4	BOLT 3/8-16 X .75
11	E106022	1	TANK ASSEMBLY PAINTED
11A	E105993	1	BUSHING 2" NPSM X 3/8" NPT
11B	E105994	1	BUSHING 2" NPSM X 1/4" NPTF
11C	NA	1	1/4" NPT DRAIN VALVE
11D	E105995	2	O-RING 2"
12	E106198	1	PUMP ASSEMBLY 2STG
13	NA	1	BOLT 5/16-18 X .50 UNC
14	E106199	2	.75" OD TUBE COMPRESSION NUT ASSEMBLY
15	E106200	1	OUTLET TUBE
16	E106201	1	PRESSURE RELIEF TUBE
17	E106202	1	CHECK VALVE 3/4" NPT X 3/4" OD TUBE
18	E106203	1	PRESSURE SWITCH
19	E106204	1	VALVE, ASME 175 PSI
20	NA	1	NIPPLE 1/4" NPT-18 X 1.50
21	E106005	1	GAUGE 300 PSI 1/4" NPT SIDE MOUNT
22	NA	4	BOLT 3/8-16 X 1.75
23	E106205	1	BRACKET BELTGUARD PAINTED
24	E106206	1	MOTOR
25	E105999	1	1/4" OD TUBE COMPRESSION NUT ASSEMBLY
26	E106207	1	90 DEGREE STRAIN RELIEF
27	E106208	1	STRAIGHT STRAIN RELIEF
28	E106011	1	WARNING LABEL
29	E106012	1	HOT SURFACE WARNING LABEL
30	E106013	1	DRAIN TANK WARNING LABEL

NA: These are standard parts available at your local hardware store.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

Questions, problems, missing parts? Before returning to the store call
Husky Customer Service
8 a.m. - 6 p.m., EST, Monday-Friday

1-888-43-HUSKY

HUSKYTOOLS.COM

Retain this manual for future use.

Document Number: E105843

Article # 911223
Modèle # C802H

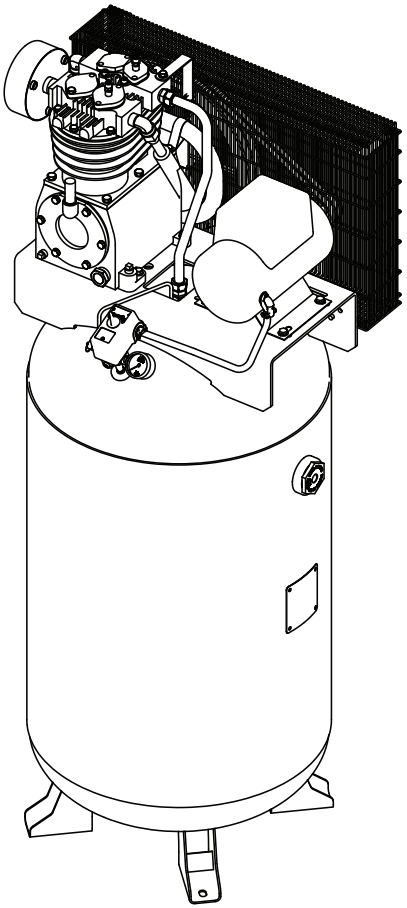
GUIDE D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

COMPRESSEUR D'AIR DEUX ÉTAGES DE 303 LITRES (80 GALLONS)

Questions, problèmes, pièces manquantes? Avant de retourner au magasin, veuillez communiquer avec le service à la clientèle Husky entre 8h00 et 18h00, HNE, du lundi au vendredi au

1-888-43-HUSKY

HUSKYTOOLS.COM



TMERCI

Nous vous remercions d'avoir fait confiance à Husky en achetant ce compresseur d'air deux étages de 303 litres (80 gallons). Nous nous efforçons en permanence de créer des produits de qualité conçus pour perfectionner votre maison. Vous pouvez visiter notre site en ligne pour consulter notre gamme complète de produits pour vos besoins de rénovation résidentielle. Merci d'avoir choisi Husky!

Table des matières

Consignes de sécurité 2

Sécurité de l'aire de travail.....2

Sécurité de l'utilisateur.....3

Transport 3

Sécurité du compresseur d'air et des outils pneumatiques.....4

Sécurité électrique.....4

Sécurité électrique (Branchements électriques) 5

Sécurité électrique (Vitesse et câblage) 5

Sécurité électrique (Instructions de mise à la terre).....5

Système de distribution d'air..... 6

Garantie..... 7

Caractéristiques..... 8

Cycle de service..... 8

Outils requis 8

Quincaillerie requise (pour l'ancrage) 8

Contenu de l'emballage 9

Quincaillerie fournie.....9

Assemblage 11

Utilisation..... 13

Entretien..... 15

Entreposage 20

Dépannage 21

Consignes de sécurité

Ce guide contient des informations qu'il vous est important de connaître et de comprendre. Ces informations ont trait à VOTRE SÉCURITÉ et à la PRÉVENTION DES PROBLÈMES D'ÉQUIPEMENT. Pour vous aider à identifier ces informations, nous utilisons les symboles ci-dessous. Veuillez lire ce guide et prêter particulièrement attention à ces symboles.

	DANGER : Indique une situation imminément dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, **résultera en mort d'homme ou des blessures graves**.
	MISE EN GARDE : Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, **pourrait résulter en mort d'homme ou des blessures graves.**
	ATTENTION : Indique une situation po tentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, **pourrait résulter en blessures mineures ou modérées.**
	AVIS : Indique une **pratique non associée à des blessures**, qui, si elle n'est pas évitée, **pourrait résulter en des dommages matériels.**

SÉCURITÉ DE L'AIRE DE TRAVAIL

1. Gardez l'aire de travail propre et bien éclairée. Faites en sorte que les sols ne soient pas glissants du fait de cire ou de poussière.
2. N'utilisez pas d'outil électrique en présence de vapeurs explosives, comme celles dégagées par des liquides, des gaz ou des poussières inflammables. Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent mettre le feu à la poussière ou aux vapeurs. Éloignez les curieux, les enfants et les visiteurs pendant que vous utilisez des outils. Une distraction peut vous faire perdre le contrôle de l'outil.
3. Utilisez le compresseur d'air dans un espace ouvert à une distance d'au moins 0,5 m (18 po) de tout mur ou objet qui pourrait limiter le flux d'air frais aux orifices de ventilation.
4. Débranchez toujours l'alimentation en air et l'alimentation en courant électrique avant tout réglage, entretien d'un outil ou lorsque l'outil n'est pas utilisé.
5. Ce compresseur/pompe n'est pas équipé(e) et ne devrait pas être utilisé(e) pour fournir de l'air

respirable. Des équipements supplémentaires seraient nécessaires pour filtrer et purifier l'air correctement afin de satisfaire les critères minimaux de l'air respirable de Grade D tels que décrits dans la norme Commodity Specification G 7.1 établie par la Compressed Gas Association - 1966, OSHA 29 CF9 1910.134. Compressed Gas Association, 4221 Walney Road, Fifth Floor, Chantilly, VA 20151-2923, (703) 788-2700, www.cganet.com. Un équipement supplémentaire de ce type n'a pas été étudié et aucune implication d'utilisation correcte pour de l'air respirable n'est voulue ou sous-entendue.

SÉCURITÉ DE L'UTILISATEUR

MISE EN GARDE : L'utilisation de n'importe quel outil électrique peut entraîner la projection d'objets étrangers dans les yeux, ce qui peut occasionner des blessures oculaires graves. Avant de commencer l'utilisation, mettez toujours des lunettes protectrices, des lunettes de sécurité munies d'écrans latéraux ou un masque protecteur complet si nécessaire. Utilisez toujours une protection oculaire portant une étiquette indiquant qu'elle est conforme à la norme ANSI Z87.1.

MISE EN GARDE : Ce produit contient des produits chimiques, reconnus par l'état de Californie comme pouvant causer le cancer, des anomalies congénitales ou d'autres dommages aux fonctions reproductrices. **Lavez vos mains après avoir manipulé l'outil**.

1. Portez un équipement de protection. Portez toujours des lunettes de protection avec des écrans latéraux lorsque vous utilisez des outils électriques. Vous devez porter un masque anti-poussière, des chaussures de sécurité anti-dérapantes, un casque de sécurité ou des protecteurs auriculaires en fonction des conditions.

2.

Demeurez vigilant lorsque vous utilisez un outil électrique. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou lorsque vous avez consommé de la drogue, de l'alcool ou des médicaments.

3. Évitez de porter des vêtements amples ou des bijoux. Attachez les cheveux longs. Gardez les cheveux, les vêtements et les gants à l'écart des pièces mobiles. Les vêtements amples, bijoux ou cheveux longs pourraient se prendre dans les pièces mobiles.

4. Campez fermement vos pieds au sol et gardez votre équilibre en tout temps. Un appui stable et un bon équilibre permettent de mieux contrôler l'outil dans des situations inattendues.

5. N'utilisez pas l'outil sur une échelle ou sur une surface instable.

6. Ne touchez jamais les pièces en métal exposées sur le compresseur pendant ou immédiatement après utilisation. Le compresseur restera chaud pendant plusieurs minutes après son utilisation. Ne touchez à rien derrière les écrans protecteurs et ne tentez aucun entretien sans avoir laissé à l'appareil le temps de refroidir.

8. Le compresseur est trop lourd pour être soulevé par une seule personne. Faites-vous aider par d'autres personnes avant de soulever.

TRANSPORT

1. Placez toujours le compresseur sur un petit tapis de protection lors de son transport pour protéger le véhicule contre tout dommage dû à des fuites. Retirez le compresseur du véhicule immédiatement une fois arrivé à destination.

2. Transportez et entreposez toujours l'appareil dans la position verticale.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612, pts-206209-062012

SÉCURITÉ DU COMPRESSEUR D'AIR ET DES OUTILS PNEUMATIQUES

MISE EN GARDE : Ne tentez pas de modifier cet outil ou de créer des accessoires dont l'utilisation n'est pas recommandée avec cet outil. Une telle altération ou modification est considérée comme une utilisation inappropriée et risque de créer une situation dangereuse pouvant entraîner des blessures graves.

ATTENTION : N'utilisez pas l'outil dans un environnement qui est poussiéreux ou contaminé d'une façon quelconque. Toute utilisation du compresseur d'air dans un environnement de ce type pourrait endommager l'appareil.

1. Gardez les compresseurs aussi éloignés que possible de la zone de pulvérisation, soit à 4,5 m (15 pi) au moins de la zone de pulvérisation et de toutes vapeurs explosives.
2. Risque d'éclatement. Ne réglez pas le régulateur d'une manière telle que la pression de sortie soit supérieure à la pression maximale indiquée sur l'accessoire. Ne l'utilisez pas à une pression supérieure à la pression maximale homologuée de ce compresseur.
3. Si branché sur un circuit protégé par des fusibles, utilisez des fusibles temporisés avec ce produit.
4. Pour réduire le risque de choc électrique, ne l'exposez pas à la pluie. Entreposez-le à l'intérieur.
5. Assurez-vous que le tuyau flexible n'est pas obstrué et ne présente aucun accroc. Des tuyaux flexibles emmêlés ou enchevêtrés peuvent vous faire perdre l'équilibre ou tomber et pourraient être endommagés.
6. Utilisez le compresseur d'air seulement aux fins pour lesquelles il a été conçu. N'altérez pas et ne modifiez pas l'appareil par rapport à sa conception ou sa fonction originale. Ne soudez ni ne percez jamais des trous dans le réservoir d'air.
7. Ne laissez jamais l'outil sans surveillance avec le tuyau flexible d'air raccordé.
8. N'utilisez pas cet outil s'il ne présente pas une étiquette de mise en garde lisible.
9. Ne continuez pas à utiliser un outil ou un tuyau flexible avec une fuite d'air ou qui ne fonctionne pas correctement.
10. Ne tentez pas de tirer ou de porter le compresseur d'air par le tuyau flexible.
11. Votre outil peut consommer plus d'air que ce compresseur d'air est capable de fournir.
12. Ne dirigez jamais un jet d'air comprimé vers une personne ou un animal.
13. Protégez vos poumons. Portez un masque protecteur ou un masque anti-poussière si l'utilisation est poussiéreuse.
14. N'utilisez pas ce compresseur d'air pour pulvériser des produits chimiques. Vos poumons peuvent être abîmés par l'inhalation de vapeurs toxiques. Porter un masque filtrant peut s'avérer nécessaire dans les environnements poussiéreux ou lors de la pulvérisation de peinture.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

1. Évitez tout contact corporel avec les surfaces mises à la terre, telles que conduites, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs. Le risque de choc électrique est accru si votre corps est mis à la terre.
2. N'exposez pas les outils électriques à la pluie ou à des conditions mouillées. Les risques de choc électrique sont plus élevés si de l'eau s'infiltre dans un outil électrique.
3. Remplacez tout cordon/câble endommagé immédiatement. Les cordons/câbles endommagés augmentent le risque de choc électrique.

Consignes de sécurité (suite)

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE (BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES)

1. Ce compresseur d'air est alimenté par un moteur électrique construit avec précision. Il doit être branché sur un circuit d'alimentation de 240 volts, 60 Hz, c.a. uniquement (courant résidentiel normal).
2. N'utilisez pas cet outil sur du courant continu (c.c.). Une chute de tension importante entraînera une perte de puissance et le moteur surchauffera. Si le compresseur d'air ne fonctionne pas une fois branché dans une prise de courant, re-vérifiez la source de courant électrique.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE (VITESSE ET CÂBLAGE)

1. La vitesse à vide du moteur électrique est fonction du modèle et de ses caractéristiques. La vitesse du moteur n'est pas constante et diminue avec une charge ou une tension plus basse. Pour la tension, le câblage dans un atelier est aussi important que la puissance nominale en chevaux-vapeur du moteur.
2. Une ligne conçue pour l'éclairage ne peut pas correctement alimenter le moteur d'un outil électrique. Un câble suffisamment gros pour une courte distance sera trop léger pour une plus grande distance. Une ligne qui peut alimenter un outil électrique peut ne pas pouvoir en alimenter deux ou trois.

MISE EN GARDE : Risque de choc électrique. Une mise à la terre incorrecte peut entraîner des chocs électriques. Le câblage doit être effectué par un électricien qualifié.

MISE EN GARDE : Risque de choc électrique. Le câblage électrique doit être situé loin des surfaces chaudes telles que collecteurs, tubes de sortie, têtes ou cylindres de compresseur.

ATTENTION : Une installation électrique incorrecte de ce produit peut en annuler la garantie ainsi que votre assurance incendie. Faites faire le câblage par un professionnel qualifié tel qu'un électricien accrédité qui connaît bien le code national de l'électricité actuel ainsi que tout code local de l'électricité en vigueur.

Un électricien qualifié doit savoir ce qui suit avant d'effectuer le câblage :

1. L'intensité nominale de la boîte électrique devrait être adéquate. Consultez la section ***Caractéristiques*** pour cette information.
2. La ligne d'alimentation électrique devrait avoir les mêmes caractéristiques électriques (tension, cycle, phase) que le moteur. Consultez la plaque signalétique du moteur, sur le côté du moteur, pour cette information.

AVIS : Le câblage utilisé doit être homologué pour la tension indiquée sur la plaque signalétique du moteur, plus ou moins 10 %. Consultez les codes locaux pour les calibres de fil recommandés, le calibre de fil correct et la longueur de fil maximum; des câbles d'un trop petit calibre causeront un débit en ampères trop élevé et une surchauffe du moteur.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE (INSTRUCTIONS DE MISE À LA TERRE)

Ce produit doit être connecté à un système de câblage en métal permanent, ou une borne de mise à la terre d'équipement ou un conducteur de sortie sur le produit.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612, pts-206209-062012

Système de distribution d'air

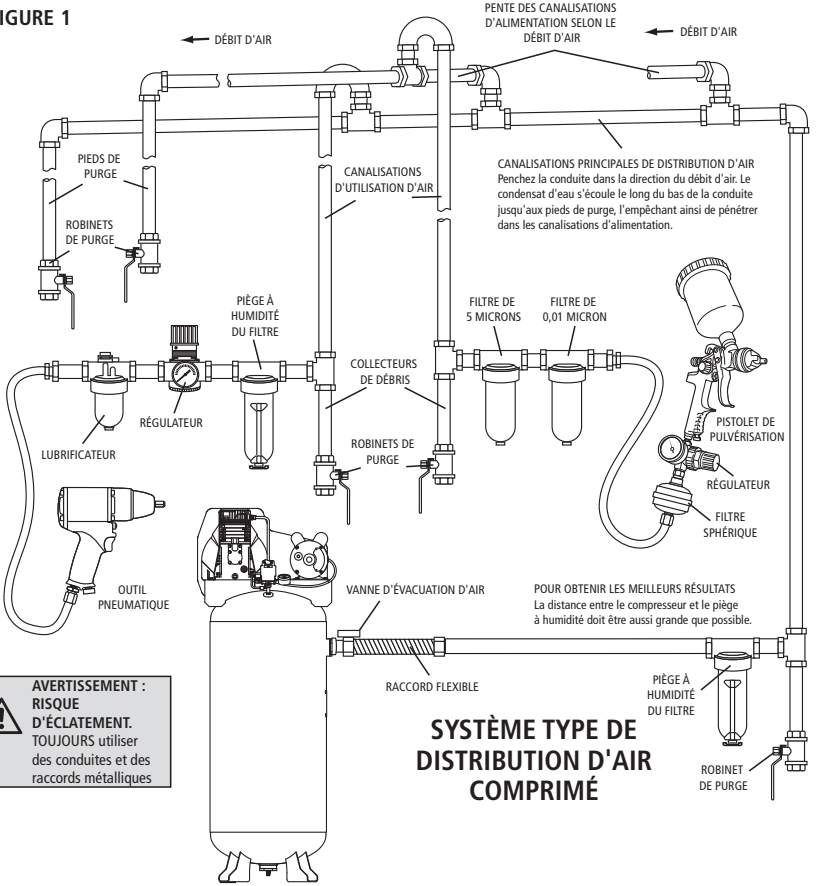
MISE EN GARDE : Risque d'éclatement. Les conduites en plastique ou en PVC ne sont pas conçues pour être utilisées avec de l'air comprimé. Quelle que soit la pression nominale indiquée, les conduites en plastique peuvent éclater sous la pression de l'air. Utilisez seulement des conduites en métal pour distribuer l'air.

AVIS: L'air comprimé issu de compresseurs d'air lubrifiés à l'huile contiendra de l'eau de condensation et un brouillard d'huile. Plusieurs drains, pièges et filtres seront nécessaires pour fournir de l'air sans eau (y compris les aérosols) ni huile à l'équipement de pulvérisation, aux outils pneumatiques et aux accessoires nécessitant de l'air filtré. Lisez toujours le mode d'emploi et les consignes pour les outils pneumatiques et les accessoires en cours d'utilisation.

La Figure 1 représente un système type de distribution de l'air. Voici des conseils pratiques à se rappeler lors de l'installation du système de distribution d'air du compresseur d'air.

- Utilisez une conduite qui a le même diamètre que la sortie du réservoir d'air. Des conduites trop étroites limiteront le débit d'air.

FIGURE 1


DÉBIT D'AIR
PENTE DES CANALISATIONS D'ALIMENTATION SELON LE DÉBIT D'AIR
DÉBIT D'AIR
PIEDS DE PURGE
ROBINETS DE PURGE
CANALISATIONS D'UTILISATION D'AIR
CANALISATIONS PRINCIPALES DE DISTRIBUTION D'AIR
Penchez la conduite dans la direction du débit d'air. Le condensat d'eau s'écoule le long du bas de la conduite jusqu'aux pieds de purge, l'empêchant ainsi de pénétrer dans les canalisations d'alimentation.
PIÈGE À HUMIDITÉ DU FILTRE
FILTRE DE 5 MICRONS
FILTRE DE 0,01 MICRON
COLLECTEURS DE DÉBRIS
RÉGULATEUR
LUBRIFICATEUR
ROBINETS DE PURGE
PISTOLET DE PULVÉRISATION
RÉGULATEUR
FILTRE SPHÉRIQUE
OUTIL PNEUMATIQUE
VANNE D'ÉVACUATION D'AIR
POUR OBTENIR LES MEILLEURS RÉSULTATS
La distance entre le compresseur et le piège à humidité doit être aussi grande que possible.
RACCORD FLEXIBLE
PIÈGE À HUMIDITÉ DU FILTRE
ROBINET DE PURGE

AVERTISSEMENT : RISQUE D'ÉCLATEMENT. TOUJOURS utiliser des conduites et des raccords métalliques

SYSTÈME TYPE DE DISTRIBUTION D'AIR COMPRIMÉ

Système de distribution d'air (suite)

- Si la conduite a plus de 30,5 m (100 pi) de long, utilisez une conduite de la grosseur suivante.
- Enterrez les canalisations souterraines en dessous de la profondeur de gélivation et évitez les poches où la condensation peut s'accumuler et geler. Appliquez une pression avant de recouvrir les canalisations souterraines pour vérifier qu'il n'y a aucune fuite au niveau des joints.
- Il est recommandé d'installer un raccord souple entre le robinet à soupape/bouche d'évacuation d'air et la canalisation de distribution de l'air principale pour tenir compte de la vibration.
- Il est recommandé d'utiliser un régulateur séparé pour contrôler la pression de l'air. La pression d'air du réservoir est généralement trop élevée pour les outils individuels fonctionnant à l'air.
- N'installez AUCUN appareil de graissage entre le réservoir et tout équipement de pulvérisation, outil pneumatique ou accessoire nécessitant de l'air filtré exempt d'huile.
- Purgez tous les pièges, filtres et collecteurs de débris tous les jours.

Garantie

GARANTIE LIMITÉE DE DEUX ANS SUR LES COMPRESSEURS D'AIR HUSKY

Cette garantie couvre, pendant une période de deux ans à partir de la date d'achat, tous les défauts de fabrication ou de matériaux qui pourraient affecter ce compresseur d'air Husky. La présente garantie vise uniquement ce modèle de compresseur d'air. Les garanties couvrant d'autres produits HUSKY peuvent être différentes.

Cette garantie ne s'applique qu'à l'acheteur original et n'est pas transférable. La présente garantie ne couvre pas l'usure normale ni les cas de mauvais fonctionnement, les pannes ou les défauts résultant d'une mauvaise utilisation, d'un usage abusif, d'une négligence, d'une altération, d'une modification ou d'une réparation effectuée par une personne ou un centre autre qu'un centre de service autorisé à réparer les compresseurs d'air de la marque Husky. Les consommables tels que les brosses du moteur, les joints, etc., ne sont pas couverts par la présente garantie. Cette garantie ne couvre pas ce compresseur s'il est utilisé dans des applications industrielles ou loué. Husky n'offre aucune garantie, déclaration ou promesse quant à la qualité ou au rendement de ses compresseurs d'air autre que celles spécifiquement stipulées dans la présente garantie.

AUTRES RESTRICTIONS

Dans les limites de la loi applicable, toutes les garanties implicites, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adaptation à un usage particulier, sont expressément désavouées. Toutes les garanties implicites, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adaptation à un usage particulier, qui ne peuvent faire partie d'une clause d'exonération en vertu de la loi d'un état sont limitées à deux ans à partir de la date d'achat. Husky n'assume aucune responsabilité quant aux dommages directs, indirects, accessoires, particuliers ou consécutifs. Si ce compresseur d'air est utilisé à des fins commerciales, la garantie est limitée à quatre-vingt dix (90) jours à compter de la date d'achat. Certains états et provinces ne permettent pas les restrictions quant à la durée d'une garantie implicite, ni l'exclusion ou la restriction des dommages indirects ou accessoires. Par conséquent, il se pourrait que les restrictions mentionnées ci-dessus ne s'applique pas à votre cas. En vertu de la présente garantie, vous bénéficiez de droits juridiques particuliers; toutefois, d'autres droits peuvent également s'appliquer, selon l'État où vous résidez.

Veuillez communiquer avec le service à la clientèle au 1 888-43-HUSKY ou visiter le site www.huskytools.com.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612, pts-206209-062012

Caractéristiques

COMPRESSEUR D'AIR

Puissance de fonctionnement en cheval-vapeur	5,0 CV
Capacité du réservoir d'air	303 litres (80 gal)
Pression d'air	1068 kPa (155 PSI) max.
Débit d'air	0,40 m3/min (14,1 pi3/min) à 689 kPa (100 psi)
	0,38 m3/min (13,5 pi3/min) à 1207 kPa (175 psi)
Lubrification	Huile de graissage
Entrée	240 V, 60 Hz, c.a. monophasé uniquement, 22 A
Spécification minimum du circuit de dérivation	30A
Type de fusible	Temporisé
Poids net	188,2 kg (415 lb)

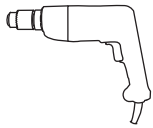
Cycle de service

La pompe du compresseur d'air peut fonctionner en continu. Toutefois, pour prolonger la vie de service de votre compresseur d'air, il est recommandé de maintenir un cycle de service moyen de 50 %, à savoir la pompe du compresseur d'air ne devrait pas fonctionner plus de 30 minutes pour chaque heure donnée.

Outils requis

Lunettes protectrices

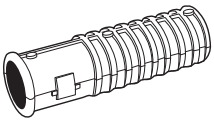
Clé de 1,43 cm (9/16 po)



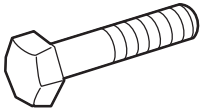
Perceuse électrique

Quincaillerie requise (pour l'ancrage)

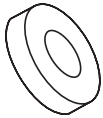
REMARQUE: Les pièces de quincaillerie ne sont pas illustrées à grandeur nature.



.....BB



.....CC



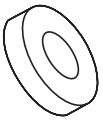
.....DD

Pièce	Description	Quantité
BB	Chevilles pour béton	4
CC	Tire-fond 9,5 mm (3/8 po) correspondant aux chevilles pour béton	4
DD	Cales	selon les besoins

Contenu de l'emballage

QUINCAILLERIE FOURNIE

REMARQUE: Les pièces de quincaillerie ne sont pas illustrées à grandeur nature.



.....AA

Pièce	Description	Quantité
AA	Rondelle plate 1,6 cm (5/8 po)	4

Familiarisez-vous avec ces commandes avant d'utiliser l'appareil (Figure 2)

FIGURE 2

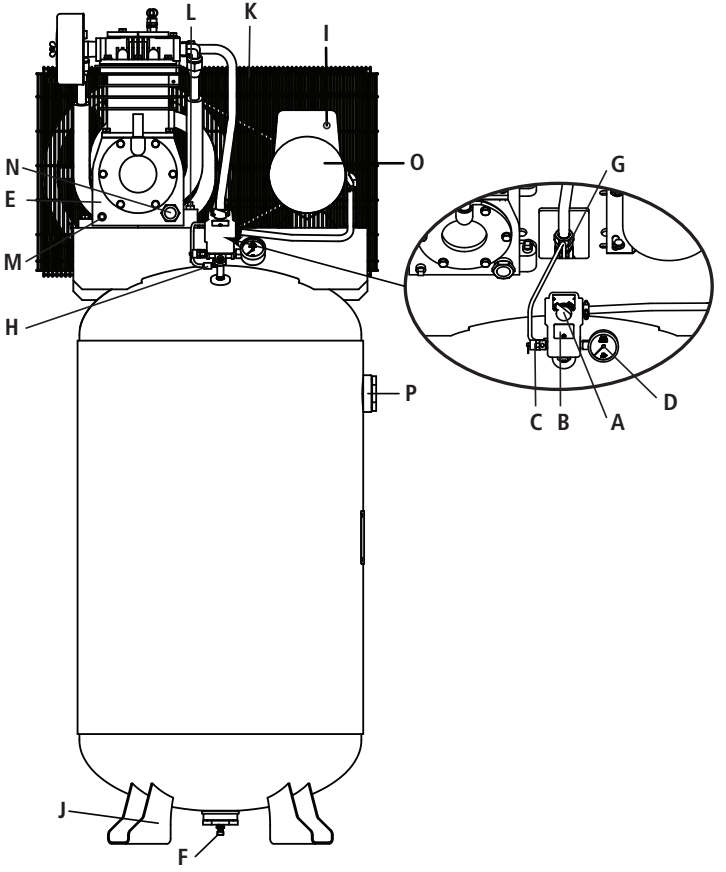


FIGURE 7

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612, pts-206209-062012

Contenu de l'emballage (suite)

Pièce	Description
A	**Interrupteur Auto(I)/Arrêt(0) :** Mettez cet interrupteur dans la position «Auto (I)» pour fournir une alimentation électrique continue au pressostat et sur la position «Arrêt (0)» pour couper l'alimentation électrique à la fin de chaque utilisation.
B	**Pressostat :** Le pressostat démarre automatiquement le moteur quand la pression dans le réservoir d'air tombe en dessous de la pression d'«intervention» pré-établie en usine. Il arrête le moteur quand la pression dans le réservoir d'air atteint la pression de «coupure» pré-établie en usine.
C	**Soupape de sûreté :** Si le pressostat n'éteint pas le compresseur d'air à la pression de «coupure» pré-établie en usine, la soupape de sûreté protégera contre les hautes pressions en «ressortant» à sa pression seuil pré-établie en usine (légèrement plus élevée que la pression de «coupure» du pressostat).
D	**Manomètre du réservoir :** Le manomètre du réservoir indique la pression de l'air stocké dans le réservoir.
E	**Pompe du compresseur d'air :** Comprime l'air dans le réservoir d'air. Aucun air comprimé n'est disponible tant que le compresseur n'a pas augmenté la pression de l'air dans le réservoir au-dessus de la pression requise à la sortie d'air.
F	**Robinet de purge** : Le robinet de purge se trouve à la base du réservoir d'air et sert à éliminer la condensation à la fin de chaque utilisation.
G	**Clapet anti-retour :** Quand le compresseur d'air fonctionne, le clapet anti-retour est «ouvert» ce qui permet à l'air comprimé d'entrer dans le réservoir d'air. Quand le compresseur d'air parvient à la pression de «coupure», le clapet anti-retour «se ferme» ce qui permet de maintenir la pression de l'air dans le réservoir d'air.
H	**Clapet de décharge :** e clapet de décharge se trouve à côté du pressostat; il sert à libérer automatiquement de l'air comprimé au niveau de la tête du compresseur et du tube de sortie lorsque le compresseur d'air atteint la pression de «coupure» ou est éteint. Le clapet de décharge permet au moteur de redémarrer librement. Lorsque le moteur s'arrête de fonctionner, on peut entendre l'air s'échapper par ce clapet pendant quelques secondes. Aucune fuite d'air ne devrait être entendue lorsque le moteur fonctionne ou une fois que l'appareil a atteint la pression de «coupure».
I	**Réinitialisation de la protection contre la surcharge du moteur :** Ce moteur est doté d'une protection manuelle contre les surcharges thermiques. Si le moteur surchauffe pour une raison quelconque, la protection contre la surcharge éteindra le moteur. Il faut laisser refroidir le moteur avant de pouvoir le redémarrer. Pour le redémarrer : 1. Mettez l'interrupteur Auto/Arrêt en position «Arrêt». 2. Laissez le moteur refroidir. 3. Appuyez sur le bouton rouge de réinitialisation situé sur le moteur. 4. Mettez l'interrupteur Auto/Arrêt en position «Auto» pour redémarrer le moteur.
J	**Pieds du compresseur**
K	**Garde-courroie**
L	**Remplissage de l'huile de la pompe**
M	**Vidange de l'huile de la pompe**
N	**Regard en verre du niveau d'huile de la pompe**
O	**Moteur**
P	**Sortie d'air**

Assemblage

1 Emplacement du compresseur d'air

1. Installez le compresseur d'air dans un espace propre, sec et bien aéré.
2. Installez le compresseur d'air à une distance d'au moins 0,5 m (18 po) de tout mur ou toute autre obstruction qui gênerait le flux d'air.
3. Installez le compresseur d'air aussi près que possible d'une source d'alimentation électrique pour éviter d'avoir à utiliser des longueurs importantes de fil électrique. REMARQUE : De grandes longueurs de fil électrique pourraient résulter en une perte de puissance arrivant au moteur.
4. Le filtre à air doit être conservé exempt de toute obstruction qui pourrait réduire le débit d'air arrivant au compresseur d'air.

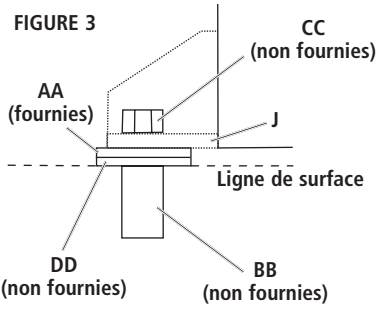
2 Ancrage du compresseur d'air (Figure 3)

MISE EN GARDE : Risque d'éclatement. Des vibrations excessives peuvent affaiblir le réservoir d'air et provoquer une explosion. Le compresseur doit être correctement monté.

Le compresseur d'air DOIT être boulonné sur une surface plane, robuste en béton. Utilisez les tire-fond 9,5 mm (3/8 po), les rondelles (fournis) et des chevilles pour béton. Si vous avez besoin d'aide pour ancrer le compresseur d'air, faites appel à un entrepreneur accrédité.

1. Installez le compresseur d'air sur une surface plane, robuste en béton. Assurez-vous que le béton est en bon état sans aucun dommage ou fissure.
2. Marquez la surface en utilisant les trous dans les pieds (J) du compresseur d'air comme gabarit.
3. Percez les trous dans la surface pour les chevilles pour béton. Installez les chevilles pour béton (BB).
4. Alignez les trous dans la surface avec les trous dans les pieds (J) du compresseur d'air.
5. Installez les rondelles (AA, fournies) entre le sol et les pieds du compresseur d'air, consultez la figure. Au besoin, utilisez les cales (DD) pour mettre l'appareil de niveau.
6. Enfilez les tire-fond 9,5 mm (3/8 po) (CC) dans les pieds (J) du compresseur d'air, les rondelles (AA) et les chevilles (BB).
7. Appliquez un couple de 9,5 à 13,5 Nm (7 à 10 pi-lb) sur les tire-fond 9,5 mm (3/8 po).

FIGURE 3



pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612, pts-206209-062012

3 Rodage de la pompe

AVIS : Risque de dommages matériels. Manquer de suivre à la lettre les consignes de rodage ci-dessous peut causer des dommages matériels.

Cette procédure est requise **avant** de mettre en service le compresseur d'air et si le clapet anti-retour ou la pompe entière du compresseur ont été remplacés.

1. Assurez-vous que l'interrupteur Auto/Arrêt (A) est en position «Arrêt».
2. Vérifiez le niveau d'huile dans la pompe. Consultez le paragraphe Huile dans la section Entretien pour les instructions.
3. Re-vérifiez le câblage. Vérifiez que tous les fils sont solidement et sécuritairement raccordés au niveau de toutes les connexions de bornes. Vérifiez que tous les contacts se déplacent librement et ne sont pas bouchés.
4. Ouvrez le robinet de purge (F) complètement pour laisser l'air s'échapper et empêcher l'air de monter en pression dans le réservoir pendant la période de rodage.
5. Mettez l'interrupteur Auto/Arrêt (A) en position «Auto». Le compresseur démarrera.
6. Faites fonctionner le compresseur d'air pendant 20 minutes. Vérifiez que le robinet de purge et toutes les canalisations d'air sont ouverts de sorte que la montée en pression de l'air soit minimale dans le réservoir.
7. Inspectez tous les raccords des canalisations d'air et toutes les connexions/conduites à la recherche de fuites d'air en appliquant une solution savonneuse. Corrigez au besoin.

AVIS : Des fuites mineures peuvent entraîner un surmenage du compresseur d'air, et résulter dans des pannes prématurées ou un rendement inadéquat.

8. Inspectez pour rechercher un excès de vibration. Re-réglez ou calez les pieds du compresseur d'air au besoin.
9. Au bout de 20 minutes, fermez le robinet de purge. Le réservoir d'air se remplira jusqu'à atteindre la pression de «coupure» et le moteur s'arrêtera.

Le compresseur d'air est désormais prêt à être utilisé.

1 Purge du réservoir (Figure 2, 4)

MISE EN GARDE : Risque de fonctionnement non sécuritaire. Les réservoirs d'air contiennent de l'air à haute pression. Gardez le visage et les autres parties du corps éloignés de la sortie de purge. Utilisez des protections oculaires [ANSI Z87.1 (CAN/ACN Z94.3)] lorsque vous purgez car des débris peuvent être projetés dans votre visage.

MISE EN GARDE : Risque associé au bruit. Utilisez des protection auriculaire (ANSI S12.6 (S3.19) car l'écoulement d'air émet un bruit fort pendant la purge.

MISE EN GARDE : Risque d'éclatement. De l'eau condensera dans le réservoir d'air. Si elle n'est pas éliminée, l'eau corrodera et affaiblira le réservoir d'air créant ainsi un risque de rupture du réservoir d'air.

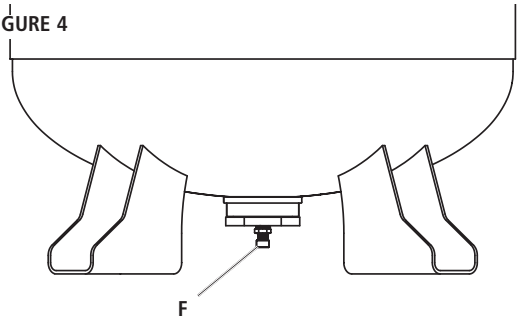
AVIS : Risque de dommages matériels. L'eau purgée du réservoir d'air peut contenir de l'huile et de la rouille qui peuvent causer des taches.

AVIS : Tous les systèmes d'air comprimé génèrent des condensats qui s'accumulent dans tout point de purge (par exemple, réservoirs, filtres, refroidisseurs, séchoirs). Ce condensat contient de l'huile de graissage et/ou des substances qui peuvent être sujettes à des réglementations et par conséquent il doit être éliminé conformément aux réglementations et aux législations locales, régionales et nationales.

AVIS : Si le robinet de purge est bouché, relâchez toute la pression de l'air. Le robinet peut alors être retiré, nettoyé puis réinstallé.

1. Réglez l'interrupteur Auto/Arrêt (A, Figure 2) sur «Arrêt».
2. Laissez s'échapper lentement l'air du réservoir d'air et du système de distribution d'air jusqu'à ce que la pression dans le réservoir tombe à environ 138 kPa (20 psi).
3. Purgez l'eau du réservoir d'air en ouvrant le robinet de purge (F) en bas du réservoir.
4. Une fois que toute l'eau a été éliminée, fermez le robinet de purge. Le compresseur d'air peut maintenant être entreposé.

FIGURE 4



HUSKYTOOLS.COM
Veuillez composer le 1 888 43-HUSKY pour une assistance supplémentaire. pts

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612, pts-206209-062012

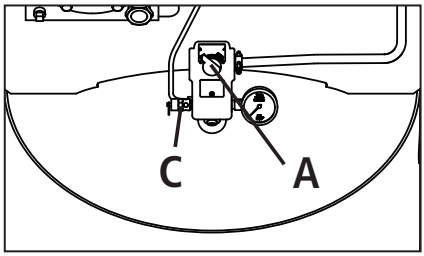
2 Vérification de la soupape de sûreté (Figure 5)

DANGER : N'altérez pas la soupape de sûreté. Les éléments desserrés de ce dispositif pourraient être projetés et vous frapper. Manquer à respecter cette mise en garde pourrait entraîner mort d'homme ou des blessures graves. La soupape de sûreté libère automatiquement l'air quand la pression du réservoir dépasse le maximum pré-établi. Vérifiez la soupape tous les jours avant utilisation en tirant sur l'anneau manuellement.

MISE EN GARDE : Si de l'air fuit après le relâchement de l'anneau de la soupape de sûreté ou si la soupape est coincée, n'utilisez pas le compresseur d'air tant que la soupape de sûreté n'a pas été remplacée. Utiliser le compresseur d'air dans cet état pourrait entraîner des blessures graves.

1. Réglez l'interrupteur Auto/Arrêt (A) sur la position «Marche» et attendez que le réservoir se remplisse. Le compresseur s'éteint automatiquement lorsque la pression atteint le maximum pré-établi.
2. Réglez l'interrupteur Auto/Arrêt (A) sur «Arrêt».
3. Tirez l'anneau de la soupape de sûreté (C) pendant 20 secondes pour libérer l'air.
4. Relâchez l'anneau. L'air arrête de s'échapper lorsque la pression est d'environ 138 kPa (20 psi). Si l'air continue à s'échapper une fois que l'anneau de la soupape de sécurité a été relâché, cessez toute utilisation du compresseur et faites-le réparer avant de l'utiliser à nouveau.

FIGURE 5



3 Avant chaque démarrage (Figure 5)

MISE EN GARDE : Risque d'utilisation non sécuritaire. Saisissez fermement d'une main le tuyau flexible d'air lorsque vous l'installez ou le débranchez pour l'empêcher de fouetter.

MISE EN GARDE : Risque d'utilisation non sécuritaire. N'utilisez pas d'accessoires endommagés ou usés.

MISE EN GARDE : Risque d'éclatement. Une pression trop élevée peut créer un risque dangereux d'éclatement. Vérifiez la pression maximale nominale du fabricant pour les outils pneumatiques et les accessoires. La pression de sortie du régulateur ne doit jamais dépasser la pression nominale maximum.

1. Réglez l'interrupteur Auto/Arrêt (A, Figure 5) sur «Arrêt».
2. Fermez la bouche d'évacuation d'air.
3. Inspectez visuellement les canalisations d'air et les raccords à la recherche de fuites.
4. Vérifiez la soupape de sûreté. Reportez-vous au paragraphe Vérification de la soupape de sûreté.

Utilisation (suite)

ATTENTION : Risque d'utilisation non sécuritaire. L'air comprimé de l'appareil peut contenir de l'eau de condensation et un brouillard d'huile. Ne pulvérisez pas de l'air non filtré sur un objet qui pourrait être endommagé par l'humidité. Certains outils pneumatiques et certains accessoires peuvent requérir de l'air filtré. Lisez le mode d'emploi et les consignes pour les outils pneumatiques et les accessoires.

AVIS : Un régulateur DOIT être installé lors de l'utilisation d'accessoires homologués à moins de 930 kPa (135 psi). Le tuyau flexible ou l'accessoire nécessiteront un bouchon à connexion rapide si la sortie d'air est équipée d'une prise à connexion rapide.

4 Comment démarrer (Figure 2)

1. Mettez l'interrupteur Auto/Arrêt (A, Figure 2) sur «Auto» et laissez la pression monter dans le réservoir. Le moteur s'arrêtera lorsque la pression dans le réservoir atteint la pression de «coupure».
2. Lors que le réservoir atteint la pression de «coupure» ouvrez la vanne d'évacuation d'air.

MISE EN GARDE : Risque d'éclatement. Si vous remarquez un bruit ou une vibration inhabituel(le), arrêtez immédiatement le compresseur d'air et faites-le inspecter par un technicien formé.

AVIS : Lors de l'utilisation du régulateur et des autres accessoires, consultez les instructions des fabricants.

Entretien

ENTRETIEN GÉNÉRAL

Des condensats se forment dans le réservoir quand l'air est humide. En fonction des conditions environnementales, purgez les condensats tous les jours et/ou toutes les heures. Pour les instructions, reportez-vous au paragraphe Purge du réservoir dans la section Utilisation.

La soupape de sûreté libère automatiquement l'air quand la pression du réservoir dépasse le maximum pré-établi.

Inspectez le réservoir annuellement à la recherche de rouille, de trous d'épingle ou d'autres défauts qui pourraient le rendre dangereux.

Évitez d'utiliser des solvants pour nettoyer les pièces en plastique. La plupart des plastiques risquent d'être endommagés par l'emploi de divers types de solvants commerciaux.

Utilisez des linges propres pour retirer la saleté, la poussière, l'huile, la graisse, etc.

MISE EN GARDE : Le liquide de freins, l'essence, les produits à base de pétrole et autres ne peuvent en aucun cas entrer en contact avec les pièces de plastique. Les produits chimiques peuvent affaiblir ou détruire le plastique et ainsi causer des blessures graves.

MISE EN GARDE : Lors de l'entretien ou la réparation de l'outil, utilisez uniquement des pièces de rechange Husky identiques. L'utilisation de toute autre pièce peut créer un risque ou endommager le produit.

MISE EN GARDE : Débranchez toujours le compresseur d'air de la source de courant électrique, relâchez toute la pression et laissez-le refroidir avant d'effectuer tout nettoyage ou réparation du compresseur d'air.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612, pts-206209-062012

HUSKYTOOLS.COM
Veuillez composer le 1 888 43-HUSKY pour une assistance supplémentaire. pts

1 Huile (Figure 6)

AVIS : Risque de dommages matériels. Utilisez de l'huile pour compresseur d'air uniquement. Les huiles pour moteur d'automobile multigrades telles que 10W30 ne doivent pas être utilisées avec les compresseurs d'air. Elles laissent des dépôts de carbone sur des composants essentiels et ainsi réduisent le rendement et la durée de vie du compresseur.

REMARQUE : Utilisez de l'huile pour compresseur 30W ou une huile de haute tenue SAE 30W, non détergente, de grade SF ou une meilleure huile. N'utilisez PAS d'huile pour moteur d'automobile multigrade car ces huiles réduisent la durée de vie du compresseur. Dans des conditions hivernales extrêmes, utilisez une huile de grade SAE-10.

REMARQUE : La capacité en huile du carter du moteur est d'environ 857,6 ml (29 onces liquides).

Vérification du niveau d'huile

1. Le niveau d'huile devrait se situer au milieu du regard en verre (N).
2. Si nécessaire, retirez le bouchon de remplissage de l'huile (L) et rajoutez lentement de l'huile jusqu'à ce que le niveau atteigne le milieu du regard en verre.

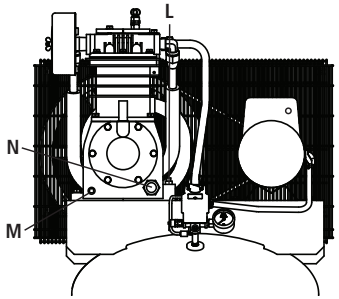
Vidange d'huile

MISE EN GARDE : Purger le réservoir pour relâcher la pression d'air avant de retirer le bouchon de remplissage de l'huile ou le bouchon de vidange de l'huile.

ATTENTION : Remplir d'un excès d'huile provoquera une panne prématurée du compresseur d'air. Ne remplissez pas trop.

1. Retirez le bouchon de remplissage d'huile (L).
2. Retirez le bouchon de vidange d'huile (M) et vidanger l'huile dans un récipient approprié.
3. Remettez le bouchon de vidange d'huile (M) et serrez-le bien.
4. Ajoutez lentement l'huile pour compresseur jusqu'à ce que le niveau d'huile atteigne le milieu du regard en verre (N).
   REMARQUE : Lors du remplissage du carter de moteur, l'huile coule très lentement dans la pompe. Si l'huile est ajoutée trop vite, elle débordera et semblera pleine.
5. Remettez le bouchon de remplissage de l'huile (L) et serrez-le bien.

FIGURE 6



2 Filtre à air

MISE EN GARDE : Surfaces chaudes. Risque de brûlure. Les têtes du compresseur sont exposées lorsque le couvercle du filtre est retiré. Laissez le compresseur refroidir avant d'en faire l'entretien.

ATTENTION : Maintenez le filtre à air propre en permanence. N'utilisez pas le compresseur d'air sans le filtre à air.

Un filtre à air sale ne permettra pas au compresseur à air de fonctionner à plein rendement. Maintenez le filtre à air propre en permanence.

1. Retirez le couvercle du filtre à air.
2. Retirez le filtre à air de son couvercle.
4. Installez un filtre à air neuf dans le couvercle du filtre.
5. Remettez le couvercle du filtre à air sur la pompe.

3 Garde-courroie - Retrait

1. Éteignez le compresseur d'air, verrouillez la source de courant électrique et relâchez toute la pression d'air dans le réservoir.
2. Retirez 4 fixations quart de tour du garde-courroie. Le garde-courroie avant peut maintenant être soulevé et retiré de l'appareil.

4 Courroie – Remplacement

MISE EN GARDE : Des blessures graves ou des dommages matériels peuvent être occasionnés si des parties du corps ou des articles lâches se font prendre dans des pièces en mouvement. Ne faites jamais fonctionner l'outil sans le garde-courroie. Le garde-courroie ne peut être enlevé que si l'alimentation en courant électrique du compresseur d'air est coupée.

1. Éteignez le compresseur d'air, verrouillez la source de courant électrique et relâchez toute la pression d'air dans le réservoir.
2. Retirez le garde-courroie.
3. Marquez la position de la pompe sur la selle.
4. Desserrez les vis de montage du moteur et glissez le moteur vers le compresseur d'air.
5. Retirez la courroie et remplacez-la par une neuve.
6. Reportez-vous à Réglage de la tension de la courroie avant de serrer les écrous de montage du moteur.

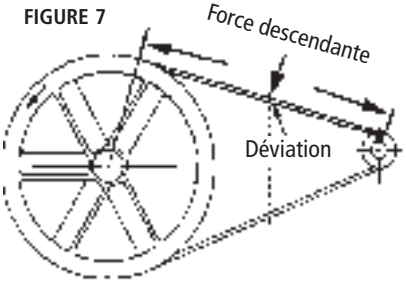
pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612, pts-206209-062012

5 Réglage de la tension de la courroie (Figure 7)

1. Glissez le moteur dans sa position originale, alignez le moteur avec la marque faite auparavant sur la selle.
2. Serrez les deux vis externes de montage du moteur suffisamment pour maintenir le moteur en place afin de vérifier l'alignement de la poulie et du volant.
3. La courroie doit dévier de 4,8 mm (3/16 po) à mi-chemin entre la poulie et le volant quand un poids de 2,26 kg (5 lb) est appliqué au point à mi-chemin.
4. Quand la tension correcte de la courroie est obtenue, serrez les quatre vis de montage du moteur. Appliquez un couple de 27,1 à 33,9 Nm (20 à 25 pi-lb).

AVIS : Une fois que la poulie du moteur a été déplacée de son emplacement fixé en usine, les gorges du volant et de la poulie doivent être alignées avec un écart de moins de 1,6 mm (1/16 po) pour empêcher une usure excessive de la courroie. Vérifiez l'alignement en effectuant la procédure suivante Poulie et Volant - Alignement.

FIGURE 7

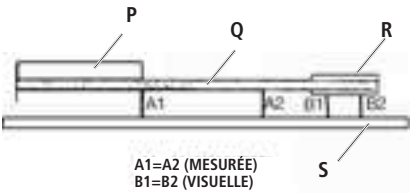


6 Alignement de la poulie du moteur et du volant (Figure 8)

Le volant du compresseur d'air et la poulie du moteur doivent être alignés (dans le même plan) avec un écart de moins de 1,6 mm (1/16 po) pour assurer que la courroie reste dans les gorges de la poulie et du volant. Pour vérifier l'alignement, effectuez les étapes suivantes :

1. Éteignez le compresseur d'air, verrouillez la source de courant électrique et relâchez toute la pression d'air dans le réservoir.
2. Retirez la courroie.
3. Placez une règle rectifiée (S) contre l'extérieur du volant (P) et de la poulie d'entraînement du moteur (R).
4. Mesurez la distance entre le bord de la courroie (Q) et la règle rectifiée aux points A1 et A2 dans la figure. La différence entre les mesures doit être au plus égale à 1,6 mm (1/16 po)

FIGURE 8



5. Si la différence est supérieure à 1,6 mm (1/16 po), desserrez la vis de pression maintenant la poulie d'entraînement du moteur (R) sur l'arbre et réglez la position de la poulie sur l'arbre de façon que les mesures A1 et A2 soient différentes d'au plus 1,6 mm (/16 po) l'une de l'autre.
6. Serrez la vis de pression de la poulie d'entraînement du moteur.
7. Inspectez visuellement la poulie d'entraînement du moteur pour vérifier qu'elle est perpendiculaire à l'arbre du moteur d'entraînement. Les points B1 et B2 de la figure devraient apparaître égaux. S'ils ne le sont pas, desserrez les vis de pression de la poulie

d'entraînement du moteur et égalisez B1 et B2 en faisant attention à ne pas dérégler l'alignement de la courroie effectué à l'Étape 2.

8. Resserrez la vis de pression de la poulie d'entraînement du moteur. Appliquez un couple de 16,4 à 20,3 Nm (145 à 165 po-lb)
9. Réinstallez le garde-courroie.

7 Soupapes d'admission et d'échappement de la pompe du compresseur d'air

Une fois par an, amenez le compresseur d'air à un centre de service pour qu'un technicien qualifié vérifie les soupapes d'admission et d'échappement de la pompe du compresseur d'air.

8 Inspectez les canalisations d'air et les raccords à la recherche de fuites.

1. Éteignez le compresseur d'air, verrouillez la source de courant électrique et relâchez toute la pression d'air dans le réservoir.
2. Appliquez une solution savonneuse sur tous les raccords de canalisations d'air et les connexions/conduites.
3. Corrigez toute fuite trouvée.

AVIS : Même des fuites mineures peuvent entraîner un surmenage du compresseur d'air, et résulter dans des pannes prématurées ou un rendement inadéquat.

9 Boulons des têtes de compresseur d'air - Phase de serrage

Les boulons des têtes du compresseur d'air doivent être maintenus correctement serrés. Vérifiez le serrage des boulons de têtes après les cinq premières heures de fonctionnement.

Serrez avec un couple de 19,01 à 21,7 Nm (14 à 16 pi lb).

10 Entretien supplémentaire

Démonter ou entretenir le compresseur d'air au delà des instructions données dans ce guide est déconseillé. Si un entretien supplémentaire est nécessaire, veuillez composer le 1-888 43 HUSKY pour une assistance supplémentaire.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612, pts-206209-062012

Entreposage

Avant d'entreposer le compresseur d'air, veillez à effectuer ce qui suit :

1. Revoyez la section Entretien des pages précédentes et effectuez l'entretien planifié comme requis.
2. Purgez l'eau du réservoir d'air. Reportez-vous à Purge du réservoir dans la section Utilisation.

MISE EN GARDE : De l'eau condensera dans le réservoir d'air. Si elle n'est pas éliminée, l'eau corrodera et affaiblira le réservoir d'air créant ainsi un risque de rupture du réservoir d'air.

Dépannage

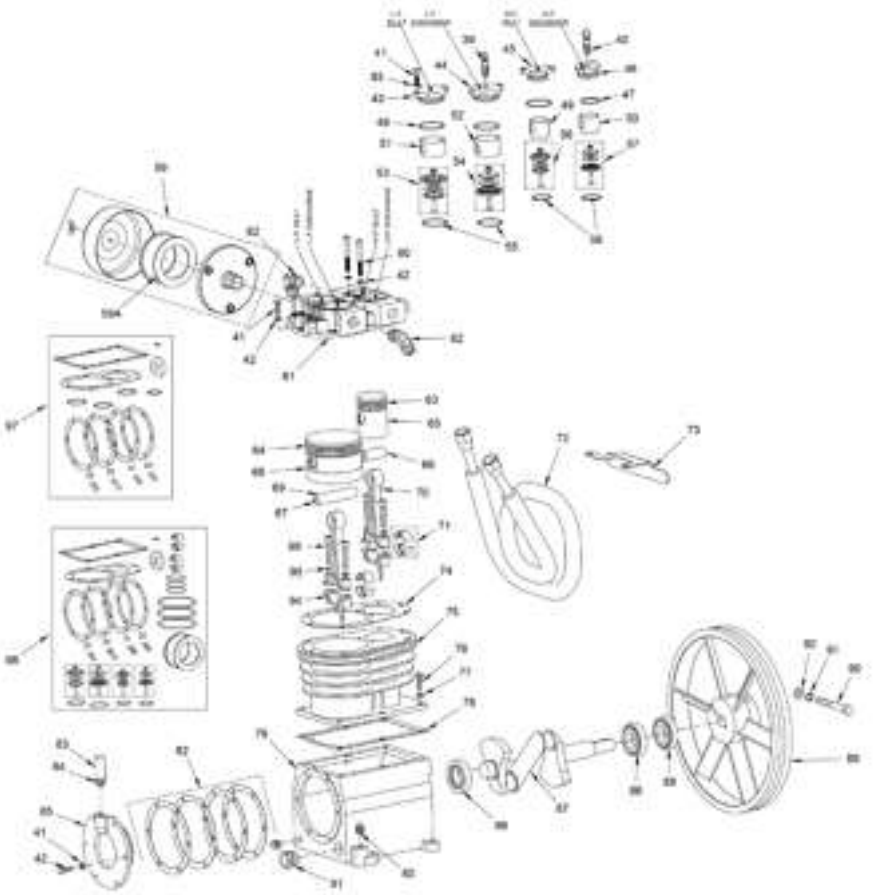
Problème	Cause possible	Solution
Le compresseur ne fonctionne pas.	☐ La pression dans le réservoir est insuffisante.	☐ Lorsque la pression dans le réservoir tombe, le compresseur se mettra en marche lorsque la pression d'«intervention» est atteinte.
	☐ Aucun courant électrique.	☐ Vérifiez les connexions du câblage dans le pressostat et la boîte à bornes.
	☐ Fusible atelier/maison grillé.	☐ Remplacez le fusible atelier/maison.
	☐ Disjoncteur atelier/ maison déclenché.	☐ Ré-enclenchez le disjoncteur atelier/maison et déterminez la cause sous-jacente du déclenchement du disjoncteur.
	☐ La surcharge thermique est ouverte.	☐ Mettez l'interrupteur Auto/Arrêt en position «Arrêt». ☐ Laissez le moteur refroidir. ☐ Appuyez sur le bouton rouge de réinitialisation situé sur le moteur. ☐ Mettez l'interrupteur Auto/Arrêt en position «Auto» pour redémarrer le moteur.
	☐ Perte de puissance électrique ou surchauffe.	☐ Vérifiez le câblage **REMARQUE :** De grandes longueurs de fil électrique pourraient résulter en une perte de puissance arrivant au moteur.
	☐ Le pressostat est défectueux.	☐ Remplacez le pressostat.
Le moteur ronfle mais ne fonctionne pas ou fonctionne lentement.	☐ La tension est faible.	☐ Vérifiez la tension avec un voltmètre.
	☐ Connexions électriques lâches.	☐ Vérifiez les connexions du câblage dans le pressostat et la boîte à bornes.
	☐ Enroulement du moteur court-circuité ou ouvert.	☐ Amenez le compresseur à un centre de service.
	☐ Clapet anti-retour ou clapet de marche à vide défectueux.	☐ Amenez le compresseur à un centre de service.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612, pts-206209-062012

Dépannage (suite)

Les fusibles sautent ou le disjoncteur se déclenche de façon répété.	☐ Mauvaise taille de fusible, surcharge du circuit.	☐ Vérifiez que la bonne taille de fusible est utilisée. ☐ Utilisez des fusibles temporisés. ☐ Déconnectez les autres appareils électroménagers du circuit ou utilisez le compresseur sur son propre circuit de dérivation.
	☐ Connexions électriques lâches.	☐ Vérifiez les connexions du câblage dans le pressostat et la boîte à bornes.
	☐ Clapet anti-retour ou clapet de marche à vide défectueux.	☐ Amenez le compresseur à un centre de service.
Bruit de cognement.	☐ Poulie desserrée.	☐ Serrez la vis de pression de la poulie.
	☐ Volant desserré.	☐ Serrez la vis du volant.
	☐ Vis de montage du compresseur desserrées.	☐ Serrez les vis de montage.
	☐ Courroie desserrée.	☐ Vérifiez la tension de la courroie.
	☐ Dépôt de carbone dans la pompe.	☐ Amenez le compresseur à un centre de service.
	☐ Courroie trop serrée.	☐ Vérifiez la tension de la courroie.
Usure excessive de la courroie.	☐ Courroie desserrée.	☐ Vérifiez la tension de la courroie.
	☐ Courroie serrée.	☐ Vérifiez la tension de la courroie.
	☐ Poulie desserrée.	☐ Amenez le compresseur à un centre de service.
	☐ Poulie mal alignée.	☐ Alignez la poulie et le volant.
Son grinçant.	☐ La pompe du compresseur n'a aucune huile.	☐ Vérifiez le niveau d'huile dans la pompe.
	☐ Courroie desserrée.	☐ Vérifiez la tension de la courroie.
Prise d'air réduite.	☐ Filtre à air sale.	☐ Nettoyez ou remplacez le filtre à air.
De l'huile et/ou de l'humidité est présente dans le réservoir et/ou les canalisations d'air.	☐ Condensation d'eau. ☐ Huile perdue dans la pompe.	☐ Il est normal pour les pompes des compresseurs à air lubrifiées à l'huile de dégager un peu d'huile dans le réservoir et les canalisations d'air. Les compresseurs d'air généreront également une condensation d'eau qui se formera dans le réservoir et les canalisations d'air. Installez des pièges à eau et à huile si nécessaire. Le système type de distribution d'air comprimé constitue une référence. Veuillez communiquer avec le service à la clientèle Husky pour de plus amples informations. **IMPORTANT :** Si le réservoir ou les canalisations d'air renferment un excès d'eau et/ou d'huile, amenez le compresseur à un centre de service.

Vue élatée - ens, moteur/pompe



HUSKYTOOLS.COM
Veuillez composer le 1 888 43-HUSKY pour
une assistance supplémentaire. pts

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612, pts-206209-062012

Liste de piéces - ens, moteur/pompe

ARTICLE #	PIÈCE #	QUANTITÉ	DESCRIPTION
39	136-0007		SOUPAPE, DÉTENTE DE PRESSION, B.P.
40	136-0046		SOUPAPE, DÉTENTE DE PRESSION, H.P.
41	N/A	1	BOULON, M8 X 25
42	N/A	1	RONDELLE DE BLOCAGE, M8
43	077-0186	14	COUVERCLE, SOUPAPE B.P. ADMISSION
44	077-0187	17	COUVERCLE, B.P.
45	077-0188	1	COUVERCLE, SOUPAPE H.P. ADMISSION
46	077-0189	1	COUVERCLE, H.P.
47	054-0252	1	JOINT TORIQUE, COUVERCLE H.P.
48	054-0253	1	JOINT TORIQUE, COUVERCLE B.P.
49	019-0241	2	CALE D'ESPACEMENT, H.P. ADMISSION
50	019-0242	2	CALE D'ESPACEMENT, H.P. DÉCHARGE
51	019-0243	1	CALE D'ESPACEMENT, B.P. ADMISSION
52	019-0244	1	CALE D'ESPACEMENT, H.P. DÉCHARGE
53	043-0209	1	SOUPAPE D'ADMISSION, B.P.
54	043-0210	1	SOUPAPE D'ÉCHAPPEMENT, B.P.
55	046-0310	1	SOUPAPE À JOINT EN CUIVRE B.P.
56	043-0211	1	SOUPAPE D'ADMISSION, H.P.
57	043-0212	2	SOUPAPE D'ÉCHAPPEMENT, H.P.
58	046-0311	1	SOUPAPE À JOINT EN CUIVRE H.P.
59	019-0245	1	FILTRE, CARTOUCHE (COMPREND ÉLÉMENT 59A)
59A	019-0246	2	ÉLÉMENT, FILTRE DE RECHANGE
60	N/A	1	VIS, M6 X 80
61	042-0122	1	TÊTE
62	064-0092	2	COUDE
63	054-0257	1	ENSEMBLE DE BAGUE, H.P.
64	054-0255	2	ENSEMBLE DE BAGUE, B.P.
65	048-0122	1	PISTON H.P.
66	052-0040	1	AXE DE PISTON, H.P.
67	054-0256	1	BAGUE DE RETENUE
68	048-0123	1	PISTON B.P.
69	052-0041	4	AXE DE PISTON, B.P.
70	047-0100	1	EMBIELLAGE (COMPREND LES ARTICLES 71 ET 94 À 96)
71	051-0105	1	PALIER, INSERTION
72	145-0490	2	TUBE À AILETTES
73	114-0625	2 pair	SUPPORT, TUBE
74	046-0312	1	JOINT, TÊTE DU CYLINDRE
75	050-0066	1	CYLINDRE

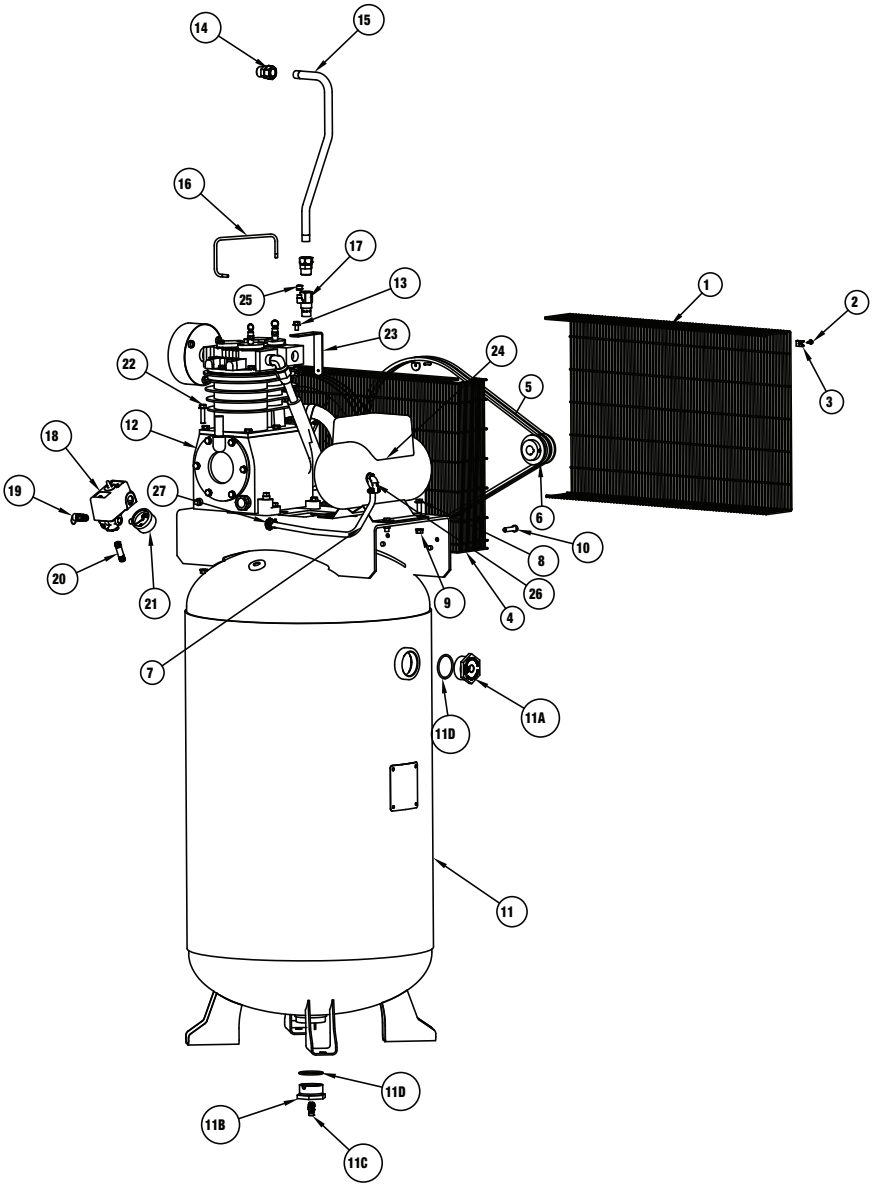
Liste de piéces - ens, moteur/pompe (suite)

76	N/A	1	BOULON, M10 X 30
77	N/A	1	RONDELLE, N°10
78	046-0313	6	JOINT, CYLINDRE
79	049-0054	6	CARTER
80	N/A	1	BOUCHON DE VIDANGE D'HUILE, NPT 3/8 PO (9,5 MM)
81	032-0093	1	REGARD EN VERRE DU NIVEAU D'HUILE AVEC JOINT TORIQUE
82	046-0314	2	ENSEMBLE DE JOINT, SUPPORT
83	056-0080	1	RENIFLARD (COMPREND ARTICLE 84)
84	046-0315	1	RONDELLE DU RENIFLARD
85	045-0055	1	SUPPORT
86	051-0106	2	PALIER
87	053-0108	1	VILEBREQUIN
88	046-0316	1	JOINT D'HUILE
89	044-0072	1	VOLANT
90	N/A	1	BOULON, M12 X 80
91	N/A	1	RONDELLE DE BLOCAGE, 1,27 CM (1/2 PO)
92	N/A	1	ÉCROU, 1,27 CM (1/2 PO)-13
93	N/A	2	JOINT EN CUIVRE 8 MM
94	Order #71	2	CUILLER À HUILE
95	N/A	4	RONDELLE DE BLOCAGE, M10
96	N/A	4	BOULON, M10 X 50
97	046-0317	1	JOINTS, ENSEMBLE COMPLET (COMPREND LES ARTICLES 78, 74, 55 (2), 82, 84 ET 88)
98	165-0278	1	ENSEMBLE DE RECHANGE (COMPREND LES ARTICLES 97, 53, 54, 56, 57, 71 (2 PR), 64, 63 ET 59A)

NA: Ces pièces sont des pièces standard disponibles en quincaillerie.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612, pts-206209-062012

Liste de piéces - ensemble du réservoir



Liste de piéces - ensemble du réservoir

ITEM NUMBER	PART NUMBER	QUANTITY	DESCRIPTION
1	E106193	1	GARDE-COURROIE (EXTERNE)
2	NA	4	VIS N°10 AUTOTARAUDEUSE
3	NA	4	ÉCROU RAPIDE TYPE 8AB U
4	E106194	1	GARDE-COURROIE (INTERNE)
5	E106195	2	COURROIE
6	E106196	1	POULIE
6A	NA	2	VIS À PRESSION
7	E106197	1	CORDON D'INTERCONNEXION
8	NA	4	BOULON 9,5 MM (3/8 PO) - 16 X 2,54 CM (1 PO)
9	NA	8	ÉCROU 9,5 MM (3/8 PO) - 16 UNC (GROS FILET)
10	NA	4	BOULON 9,5 MM (3/8 PO) - 16 X 1,9 CM (0,75 PO)
11	E106022	1	RÉSERVOIR PEINT
11A	E105993	1	RÉDUCTION MÂLE-FEMELLE 5 CM (2 PO) NPSM X 9,5 MM (3/8 PO) NPT
11B	E105994	1	RÉDUCTION MÂLE-FEMELLE 5 CM (2 PO) NPSM X 6,3 MM (1/4 PO) NPTF
11C	NA	1	ROBINET DE PURGE 6,3 MM (1/4 PO) NPT
11D	E105995	2	JOINT TORIQUE 5 CM (2 PO)
12	E106198	1	POMPE 2STG (2 ÉTAGES)
13	NA	1	BOULON 7,9 MM (5/16 PO) - 18 X 1,27 CM (0,5 PO) UNC (GROS FILET)
14	E106199	2	ÉCROU À COMPRESSION POUR TUBE D.E. 1,9 CM (0,75 PO)
15	E106200	1	TUBE DE SORTIE
16	E106201	1	TUBE DE DÉCOMPRESSION
17	E106202	1	CLAPET ANTI-RETOUR 1,9 CM (3/4 PO) NPT X TUBE D.E. 1,9 CM (3/4 PO)
18	E106203	1	PRESSOSTAT
19	E106204	1	SOUPAPE, ASME 1206 KPa (175 PSI)
20	NA	1	TIGE FILETÉE 6,3 MM (1/4 PO) NPT-18 X 3,81 CM (1,5 PO)
21	E106005	1	MANOMÈTRE 2068 KPa (300 PSI) 6,3 MM (1/4 PO) MONTAGE LATÉRAL
22	NA	4	BOULON 9,5 MM (3/8 PO) - 16 X 4,44 CM (1,75 PO)
23	E106205	1	SUPPORT GARDE-COURROIE PEINT
24	E106206	1	MOTEUR
25	E105999	1	ÉCROU À COMPRESSION POUR TUBE D.E. 6,3 MM (1/4 PO)
26	E106207	1	RÉDUCTION DE LA CONTRAINTE 90 DEGRÉS
27	E106208	1	RÉDUCTION DE LA CONTRAINTE DROITE
28	E106011	1	ÉTIQUETTE D'AVERTISSEMENT
29	E106012	1	ÉTIQUETTE D'AVERTISSEMENT DE SURFACE CHAUDE
30	E106013	1	ÉTIQUETTE D'AVERTISSEMENT DE PURGE DE RÉSERVOIR

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612, pts-206209-062012

Questions, problèmes, pièces manquantes?

Avant de retourner au magasin, veuillez communiquer avec le service à la clientèle Husky

entre 8h00 et 18h00, HNE, du lundi au vendredi au

1-888-43-HUSKY

HUSKYTOOLS.COM

Conservez ce guide pour un usage ultérieur.

Numéro de document : E105843

Artículo # 911223
Modelo # C802H

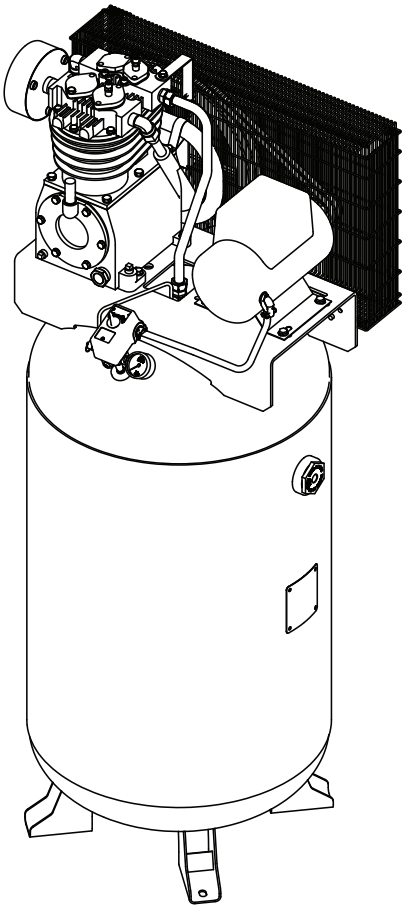
GUÍA DE USO Y MANTENIMIENTO

COMPRESOR DE AIRE DE 2 ETAPAS Y 80 GALONES

¿Preguntas, problemas o piezas faltantes? Antes de regresar a la tienda, llama al Servicio al Cliente de Husky de Lunes a Viernes entre 8 a.m. y 6 p.m., (hora del Este de EE. UU.)

1-888-43-HUSKY

HUSKYTOOLS.COM



GRACIAS POR TU COMPRA

Apreciamos la confianza que has depositado en Husky al comprar este compresor de aire de 2 etapas, de 80 galones. Nos esforzamos para continuamente crear productos de calidad diseñados para tu hogar. Visítanos en Internet para ver nuestra línea completa de productos disponibles para las necesidades de mejoras de tu hogar. ¡Gracias por elegir Husky!

Índice

Información de seguridad 2

Seguridad en el área de trabajo 2

Seguridad personal 3

Transportar 3

Seguridad de la herramienta neumática y compresor de aire transportable 4

Configuración segura de la instalación eléctrica.....4

Configuración segura de la instalación eléctrica (Conexión eléctrica) 5

Configuración segura de la instalación eléctrica (Velocidad y cableado) 5

Configuración segura de la instalación eléctrica (Instrucciones de conexión a tierra) 5

Sistema de distribución de aire..... 6

Garantía..... 7

Especificaciones 8

Ciclo de trabajo 8

Herramientas necesarias 8

Herrajes necesarios (para anclaje) 8

Contenido del paquete..... 9

Incluye herrajes 9

Ensamblaje 11

Funcionamiento..... 13

Mantenimiento..... 16

Almacenamiento 19

Solución de problemas..... 20

Información de seguridad

Este manual contiene información importante que debes saber y entender. Esta información trata sobre cómo proteger TU SEGURIDAD y PREVENIR PROBLEMAS CON EL EQUIPO. Para ayudarte a reconocer esta información, usamos los símbolos a continuación. Lee el manual y presta atención a esos símbolos.

	PELIGRO: Indica una situación inminentemente peligrosa que, de no evitarse, **podría causar la muerte o lesiones graves.**
	ADVERTENCIA: Indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, **podría causar la muerte o lesiones graves.**
	PRECAUCIÓN: Indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, **podría causar lesiones menores o moderadas.**
	NOTA Indica una práctica **no relacionada a lesiones personales** que, de no evitarse, **podría causar daños a la propiedad.**

SEGURIDAD EN EL ÁREA DE TRABAJO

1. Mantener el área de trabajo limpia y bien iluminada. Asegúrate de que el piso no esté resbaloso donde haya cera o polvo.
2. No utilizar herramientas de motor en ambientes donde pueda producirse una explosión; donde haya gases, líquidos o polvos inflamables. Las herramientas de motor producen chispas que pueden encender el polvo o los gases. Mantener a los espectadores, niños y visitantes lejos de la herramienta de motor. Las distracciones pueden causar la pérdida del control.
3. Opera el compresor de aire en un área abierta alejado al menos 18 pulgadas (0,5 m) de paredes u objetos que pudieran restringir el flujo de aire fresco a las aberturas de ventilación.
4. Siempre desconecta el suministro de aire y fuente de corriente antes de realizar ajustes, un servicio, o cuando una herramienta no está en uso.
5. Este compresor/bomba no está equipado y no debería usarse

para suministrar aire de calidad para respirar. Será necesario un equipamiento adicional para filtrar y purificar el aire adecuadamente para cumplir especificaciones mínimas de respiración como se describe en la Especificación de Mercancía de la Asociación de Gas Comprimido G 7.1 - 1966, OSHA 29 CF9 1910.134. Asociación de Gas Comprimido, 4221 Walney Road, Fifth Floor, Chantilly, VA 20151-2923, (703) 788-2700, www.cganet.com. No se ha examinado ningún equipamiento adicional y no está intencionada o implícita ninguna implicación del uso correcto del aire de respiración.

SEGURIDAD PERSONAL

ADVERTENCIA: Al operar cualquier herramienta de motor, esta puede escombros a los ojos, lo que puede resultar daño ocular grave. Antes de comenzar a operarla, siempre use gafas de seguridad con protectores laterales, o una mascarilla protectora, cuando sea necesario. Siempre use protección para los ojos que cumpla con ANSI Z87.1.

ADVERTENCIA: Este producto contiene químicos que el estado de California reconoce como causantes de cáncer, malformaciones congénitas y otros daños al sistema reproductor. **Lávate las manos después de usarlo.**

1. Usa equipos de seguridad. Usa siempre protección para los ojos que incluya protectores laterales, al usar herramientas de motor. Dependiendo de las condiciones, debe usarse mascarilla contra el polvo, calzado seguro antideslizante, cascos o protección auditiva.
2. Cuando utilices una herramienta de motor mantente alerta. No utilices la herramienta si estás cansado o bajo el efecto de drogas, alcohol o medicamentos.
3. No utilizar vestimenta o joyas que estén flojas. Recoge el cabello largo. Mantener el cabello, la ropa y los guantes alejados de las partes móviles. La ropa y las joyas flojas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las partes móviles.
4. Mantener siempre una posición firme y un equilibrio adecuado. Una posición firme y el equilibrio adecuado permitirán controlar mejor la herramienta en situaciones inesperadas.
5. No la utilices sobre una escalera de tijera o sobre soportes inestables.
6. Nunca toques ninguna pieza de metal expuesta del compresor durante o inmediatamente después de usarlo. El compresor seguirá caliente durante varios minutos después de usarlo. No extiendas los brazos alrededor de las cubiertas protectoras o intentes realizarle un mantenimiento hasta que no se haya enfriado.
8. El compresor es muy pesado para ser levantado por una sola persona. Busca ayuda de otros antes de levantarlo.

TRANSPORTAR

1. Cuando lo transportes, coloca siempre el compresor sobre un tapete protector para proteger el vehículo contra fugas. Cuando llegues a destino, retira el compresor del vehículo inmediatamente.
2. Siempre transporta y almacena la unidad en posición vertical.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

SEGURIDAD DE LA HERRAMIENTA NEUMÁTICA Y COMPRESOR DE AIRE TRANSPORTABLE

ADVERTENCIA: No intentes modificar esta herramienta o construir accesorios no recomendados para la misma. Tales modificaciones o cambios son considerados uso inadecuado y pueden resultar en condiciones peligrosas que a su vez pueden causar lesiones.

PRECAUCIÓN: No lo uses en un ambiente con polvo o contaminado. Usar el compresor de aire en este tipo de ambiente puede provocar daños a la unidad.

1. Mantén a los compresores lo más lejos posible del área de rociado, al menos a 15 pies (0,4 m) y de todos los vapores explosivos.
2. Riesgo de Explosión. No ajustes el regulador a un nivel de presión de salida mayor a la presión máxima nominal del accesorio. No uses este compresor a un nivel de presión mayor que la presión máxima nominal.
3. Si lo conectas a un circuito protegido con fusibles, usa fusibles de retardo con este producto.
4. Para evitar riesgos de descarga eléctrica, no lo expongas a la lluvia. Guárdalo en interiores.
5. Asegúrate de que la manguera esté libre de obstrucciones o trabas. Las mangueras atascadas o enredadas pueden causar la pérdida del equilibrio o la estabilidad y pueden dañarse.
6. Usa el compresor de aire solamente para su uso original. No alteres o modifiques el diseño original o función de la unidad. Nunca sueldes o taladres orificios en el tanque de aire.
7. Nunca dejes sin supervisión una herramienta con la manguera de aire conectada.
8. No utilices la herramienta si no tiene una etiqueta de advertencia legible.
9. No continúes utilizando la herramienta o manguera si pierde aire o no funciona correctamente.
10. No intentes tirar de la manguera o transportar el compresor de aire por la misma.
11. El suministro de aire de este compresor quizá sea insuficiente para usar tu herramienta.
12. Nunca dirijas un chorro de aire comprimido a personas o animales.
13. Protege tus pulmones. Usa una mascarilla contra polvo si habrá mucho polvo durante la operación.
14. No uses el compresor de aire para rociar químicos. Puedes causar daño a tus pulmones si inhalas gases tóxicos. Podrías necesitar un respirador en ambientes con mucho polvo o al rociar pintura.

CONFIGURACIÓN SEGURA DE LA INSTALACIÓN ELÉCTRICA

1. Evita el contacto físico con las superficies conectadas a tierra como tuberías, radiadores, estufas y refrigeradores. Existe mayor riesgo de descarga eléctrica si tu cuerpo hace tierra.
2. No expongas las herramientas de motor a la lluvia ni a condiciones de humedad. Si entra agua en una herramienta, aumentará el riesgo de descarga eléctrica.
3. Reemplaza los cables dañados de inmediato. Los cables dañados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.

Información de seguridad (continuación)

CONFIGURACIÓN SEGURA DE LA INSTALACIÓN ELÉCTRICA (CONEXIÓN ELÉCTRICA)

1. Este compresor de aire funciona con un motor eléctrico construido según especificaciones precisas. Debe conectarse a una fuente de corriente de 240 Voltios, 60 Hz, CA solamente (corriente común de la casa).
2. No operes esta herramienta utilizando corriente continua (CC). Una pérdida sustancial del voltaje provocará una disminución en la potencia y el sobrecalientamiento del motor. Si el compresor de aire no funciona cuando está enchufado en el tomacorriente, inspecciona la fuente de corriente.

CONFIGURACIÓN SEGURA DE LA INSTALACIÓN ELÉCTRICA (VELOCIDAD Y CABLEADO)

1. La velocidad sin carga del motor eléctrico varía según el modelo y especificación. La velocidad del motor no es constante y disminuye si se fuerza el motor o se usa con un voltaje menor. Al considerar el voltaje, el cableado en un taller es tan importante como la clasificación de la potencia del motor.
2. Un cable diseñado para ser usado con lámparas no tiene la capacidad para ser usado con una herramienta de motor. Un cable lo suficientemente pesado para una distancia corta puede ser muy liviano para una mayor distancia. Un cable diseñado para usarse con una herramienta de motor podría no ser adecuado para usarse con dos o tres herramientas de motor.

ADVERTENCIA: Riesgo de descarga eléctrica. Una conexión a tierra incorrecta podría resultar en una descarga eléctrica. El las conexiones del cableado deben ser hechas por un electricista calificado.

ADVERTENCIA: Riesgo de descarga eléctrica. El cableado eléctrico debe colocarse lejos de superficies calientes como ensamblajes múltiples, tubos de salida, cabezales o cilindros del compresor.

PRECAUCIÓN: Una instalación eléctrica incorrecta de este producto podría anular la garantía y tu seguro contra incendios. El cableado del circuito debe ser conectado por un personal de mantenimiento calificado, como un electricista acreditado, que conozca el código eléctrico nacional y los códigos locales vigentes.

El electricista calificado debe saber lo siguiente antes de realizar el cableado:

1. La clasificación del amperaje de la caja eléctrica debe ser adecuada. Para más información, consulta las ***Especificaciones***.
2. La línea de suministro debe tener las mismas especificaciones eléctricas (voltaje, ciclo, fase) que el motor. Para más información, consulta la placa del motor en el costado del mismo.

NOTA: El cableado usado debe estar clasificado para el voltaje de la placa del motor, con un margen máximo de error de un 10%. Consulta los códigos locales para conocer los tamaños recomendados y correctos de cable, y tendido de cables máximo; un cable de menor tamaño causa una caída del amperaje y sobrecalentamiento del motor.

CONFIGURACIÓN SEGURA DE LA INSTALACIÓN ELÉCTRICA (INSTRUCCIONES DE CONEXIÓN A TIERRA)

Este producto debe conectarse a un sistema de cableado permanente de metal, de una terminal a tierra o con plomo en el producto.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

Sistema de distribución de aire

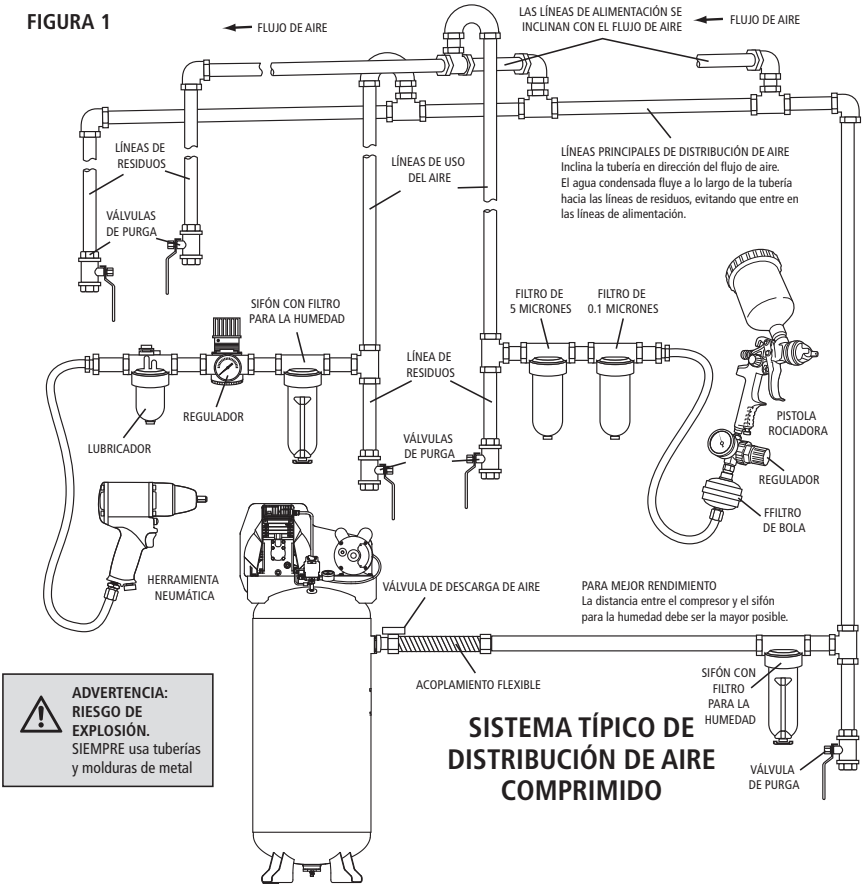
ADVERTENCIA: Riesgo de explosión. La tubería de plástico o PVC no está diseñada para usar aire comprimido. A pesar de la clasificación de presión indicada, la tubería de plástico puede explotar por la presión del aire. Usa solamente tuberías de metal para las líneas de distribución de aire.

La Figura 1 representa un sistema de distribución de aire típico. Se deben observar los siguientes lineamientos al configurar el sistema de distribución de aire del compresor.

NOTA: El aire comprimido de los compresores de aire lubricados con aceite contendrá humedad producida por la condensación del agua y el aceite. Se necesitarán varios drenajes, trampas y filtros para obtener aire que no contenga agua (incluyendo aerosoles) o aceite para rociar equipos, herramientas neumáticas y accesorios que requieran aire filtrado. Lee siempre las instrucciones de las herramientas de aire y accesorios que utilizarás.

- Usa tuberías del mismo tamaño que la salida del tanque de aire. Las tuberías muy pequeñas restringirán el flujo de aire.

FIGURA 1


FLUJO DE AIRE
LAS LÍNEAS DE ALIMENTACIÓN SE INCLINAN CON EL FLUJO DE AIRE
FLUJO DE AIRE
LÍNEAS DE RESIDUOS
LÍNEAS DE USO DEL AIRE
LÍNEAS PRINCIPALES DE DISTRIBUCIÓN DE AIRE
Inclina la tubería en dirección del flujo de aire. El agua condensada fluye a lo largo de la tubería hacia las líneas de residuos, evitando que entre en las líneas de alimentación.
VÁLVULAS DE PURGA
SIFÓN CON FILTRO PARA LA HUMEDAD
FILTRO DE 5 MICRONES
FILTRO DE 0.1 MICRONES
LÍNEA DE RESIDUOS
REGULADOR
LUBRICADOR
VÁLVULAS DE PURGA
PISTOLA ROCIADORA
REGULADOR
FFILTRO DE BOLA
HERRAMIENTA NEUMÁTICA
VÁLVULA DE DESCARGA DE AIRE
PARA MEJOR RENDIMIENTO
La distancia entre el compresor y el sifón para la humedad debe ser la mayor posible.
ACOPLAMIENTO FLEXIBLE
SIFÓN CON FILTRO PARA LA HUMEDAD
VÁLVULA DE PURGA
ADVERTENCIA: RIESGO DE EXPLOSIÓN. SIEMPRE usa tuberías y molduras de metal
SISTEMA TÍPICO DE DISTRIBUCIÓN DE AIRE COMPRIMIDO

Sistema de distribución de aire (continuación)

- Si la tubería mide más de 100 pies (30,5 m), usa el siguiente tamaño más grande.
- Entierra las líneas en el suelo por debajo de la línea de congelación y evita pozos donde la condensación pueda acumularse y congelarse. Aplica presión antes de cubrir las líneas subterráneas para asegurarte de que todas las juntas de las tuberías no tengan fugas.
- Se recomienda instalar un acoplamiento flexible entre la válvula global/salida de descarga de aire y la línea principal de distribución de aire para soportar la vibración.
- Se recomienda un regulador por separado para controlar la presión de aire. Por lo general, la presión de aire del tanque es muy alta para herramientas individuales accionadas por aire.
- NO instales lubricadores entre el tanque y cualquier equipo rociador, herramienta neumática o accesorio que requiera aire filtrado sin aceite.
- Drena a diario todas las trampas, filtros y canillas que estén sucio.

Garantía

GARANTÍA LIMITADA DE DOS AÑOS DEL COMPRESOR DE AIRE HUSKY

Esta garantía cubre defectos de fabricación o materiales de este compresor de aire Husky por un período de dos años desde la fecha de compra. Esta garantía es específica a este modelo de compresor de aire. Las garantías de otros productos Husky pueden variar.

Esta garantía se aplica sólo al comprador original y no puede transferirse. Esta garantía no cubre el desgaste normal y rotura o mal funcionamiento, fallas o defectos que resulten del uso incorrecto, abuso, negligencia, alteración, modificación o reparación de un centro de servicio distinto al autorizado para reparar los compresores de aire de marca Husky. Los materiales perecederos, como escobillas de motor, sellos, etc. no están cubiertos por esta garantía. Esta garantía perderá validez si este compresor es usado para aplicaciones industriales o de alquiler. Husky no garantiza, asume ni promete la calidad o rendimiento de estos compresores de aire distintos a los especificados en esta garantía.

LIMITACIONES ADICIONALES

En la medida en que la ley lo permita, se excluyen todas las garantías implícitas, incluyendo garantías de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todas las garantías implícitas, incluyendo garantías de comercialización o adecuación para un propósito particular, que no pueden ser excluidas bajo la ley estatal están limitadas a un período de dos años a partir de la fecha de compra. Husky no es responsable por daños directos o indirectos, incidentales, especiales o consecuenciales. Si este compresor de aire es usado con fines comerciales, esta garantía sería solamente válida en los noventa (90) días a partir de la fecha de compra. Algunos estados no permiten limitaciones en la duración de una garantía implícita y/o no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuenciales, de modo que las limitaciones anteriores pueden no aplicarse a usted. Esta garantía le otorga derechos legales específicos, y puede también tener otros derechos, que varían según el estado.

Servicio al Cliente por el 1-888-43-HUSKY o visite www.huskytools.com.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

Especificaciones

COMPRESOR DE AIRE

Potencia de funcionamiento	5,0 HP
Capacidad del tanque de aire	80 gal.
Presión de aire	175 PSI máx.
Expulsión de aire	14,1 SCFM a 100 PSI
	13,5 SCFM a 175 PSI
Lubricación	Aceite Lubricante
Entrada	240 V, 60 Hz, Fase Sencilla CA solamente, 22 Amperios
Requisito mínimo de circuito derivado	30A
Tipo de fusible	Tiempo de retraso
Peso neto	415 lb

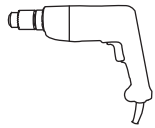
Ciclo de trabajo

Esta bomba del compresor de aire puede funcionar de manera continúa. Sin embargo, para prolongar la vida útil del compresor de aire, se recomienda mantener un promedio de 50% del ciclo de trabajo; es decir, la bomba del compresor de aire no debería funcionar durante más de 30 minutos seguidos.

Herramientas necesarias

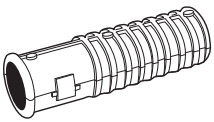
Gafas de seguridad

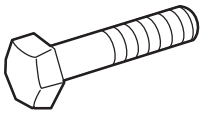
Llave de 9/16

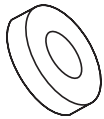

Taladro eléctrico

Herrajes necesarios (para anclaje)

NOTA: No se muestra el tamaño real de los herrajes.


.....BB


.....CC


.....DD

Pieza	Descripción	Cantidad
BB	Anclajes de concreto	4
CC	Tornillo Tirafondo de 9,5 mm para colocar los anclajes de concreto	4
DD	Cuñas	según sea necesario

Contenido del paquete

INCLUYE HERRAJES

NOTA: No se muestra el tamaño real de los herrajes.

.....AA

Pieza	Descripción	Cantidad
AA	Arandela plana de 1,6 cm	4

Familiarízate con estos controles antes de operar la unidad (Figura 2)

FIGURA 2

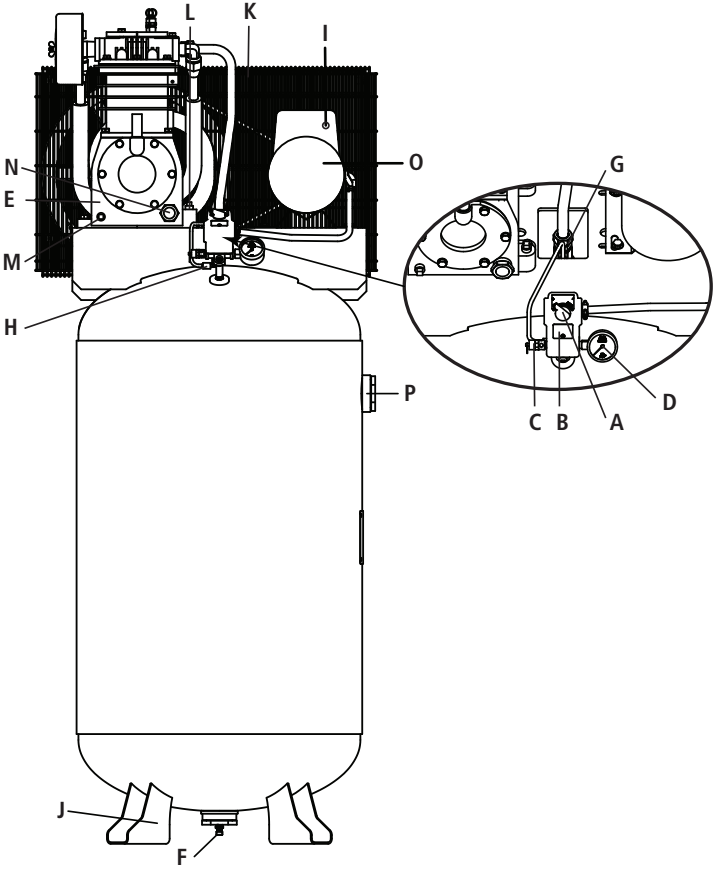


FIGURA 7

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

Contenido del paquete (continuación)

Piez	Descripción
A	**Interruptor Auto(I)/Off(0):** Coloca el interruptor en la posición "Auto (I)" para suministrar energía automática al interruptor de presión y "Off (O)" para quitar energía después de cada uso.
B	**Interruptor de Presión:** El interruptor de presión arranca el motor automáticamente cuando la presión del tanque de aire desciende por debajo de la presión de "arranque" configurada de fábrica. Detiene el motor cuando la presión del tanque de aire alcanza la presión de "parada" configurada de fábrica.
C	**Válvula de Seguridad:** Si el interruptor de presión no apaga el compresor de aire en la configuración de presión de "parada", la válvula de seguridad protegerá contra la alta presión al retornar a la presión predeterminada de fábrica (un poco más alta que el ajuste de "parada" del interruptor de presión).
D	**Manómetro de Presión del Tanque:** Manómetro de presión del tanque indica la presión del aire en el tanque.
E	**Bomba de Compresión de Aire:** Aire comprimido en el tanque de aire. El aire no saldrá hasta que la presión del tanque haya sobrepasado la presión necesaria en en el conducto de salida del aire.
F	**Válvula de Drenaje**: La válvula de drenaje está ubicada en la base del tanque de aire y se usa para drenar la condensación después de cada uso.
G	**Válvula de Retención:** Cuando el compresor de aire está en funcionamiento, la válvula de retención está "abierta", permitiendo que el aire comprimido ingrese al tanque de aire. Cuando el compresor de aire alcanza la presión de "parada", la válvula de retención se "cierra", manteniendo la presión de aire dentro del tanque.
H	**Válvula de Liberación de Presión:** La válvula de liberación de presión ubicada al costado del interruptor de presión, está diseñada para liberar automáticamente el aire comprimido del cabezal del compresor y del tubo de salida cuando el compresor de aire alcanza la presión de "parada" o se apaga. La válvula de liberación de presión permite que el motor se reinicie libremente. Cuando el motor deje de funcionar, escucharás que el aire escapa por esta válvula durante unos segundos. No debería escucharse ninguna pérdida de aire cuando el motor esté funcionando o después que la unidad alcance la presión de "parada".
I	**Reinicio por Sobrecarga del Motor:** El motor tiene un protector térmico y manual contra la sobrecarga. Si por algún motivo el motor se calienta, el protector apaga el motor. Antes de volver a encender el motor, debes esperar que se enfríe. Para volver a encenderlo: 1. Mueve el interruptor Auto/Off a la posición "Off". 2. Deja que el motor se enfríe. 3. Oprime el botón rojo de reiniciar del motor. 4. Mueve el interruptor Auto/Off a la posición "Auto" para volver a arrancar el motor.
J	**Pies del Compresor**
K	**Seguro Protector de la Correa**
L	**Llenado de Aceite de la Bomba**
M	**Drenaje de Aceite de la Bomba**
N	**Ventanilla para Verificar el Nivel de Aceite de la Bomba**
O	**Motor**
P	**Conducto de Salida del Aire**

Ensamblaje

1 Ubicación del compresor de aire

1. Ubica el compresor de aire un ambiente limpio, seco y bien ventilado.
2. Coloca el compresor de aire alejado al menos 18 pulgadas (0,5 m) de paredes u obstrucciones que pudieran interferir con el flujo de aire.
3. Coloca el compresor de aire lo más cerca posible de la fuente de corriente principal para evitar usar cables largos. NOTA: Los cables muy largos podrían provocar que el motor pierda potencia.
4. El filtro de aire no debe tener obstrucciones que puedan disminuir el flujo de aire al compresor.

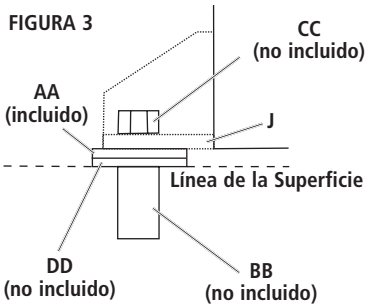
2 Anclaje del compresor de aire (Figura 3)

ADVERTENCIA: Riesgo de explosión. La vibración excesiva puede debilitar el tanque de aire y provocar una explosión. El compresor debe estar correctamente montado.

El compresor de aire DEBE estar atornillado a una superficie de concreto nivelada y sólida. Usa tornillos tirafondo de 9,5 mm, arandelas (incluidas) y anclajes de concreto. Si necesitas ayuda para anclar el compresor de aire, consulta a un contratista acreditado.

1. Coloca el compresor de aire sobre una superficie de concreto nivelada y sólida. Asegúrate de que el concreto esté en buenas condiciones sin rajaduras ni daños.
2. Marca la superficie usando los orificios de la base del compresor de aire (J) como guía.
3. Taladra orificios en la superficie para colocar los anclajes para concreto. Instala los anclajes para concreto (BB).
4. Alinea los orificios de la superficie con los de la base del compresor de aire (J).
5. Coloca las arandelas (AA, incluidas) entre el suelo y la base del compresor de aire, ver la figura. Si fuera necesario usa cuñas (DD) para nivelar la unidad.
6. Coloca los tornillos Tirafondo de 9,5 mm (CC) a través de la base del compresor de aire (J), las arandelas (AA) en los anclajes (BB).
7. Ajusta la torsión en los tornillos tirafondo a 9,5 mm a 7-10 pies-lb (9,5-13,5 Nm).

FIGURA 3



pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

3 Purgar la bomba

NOTA: Riesgo de daño a la propiedad. No seguir estas instrucciones de purgado podría provocar daños graves.

Este procedimiento es necesario antes de poner a funcionar el compresor de aire y cuando haya sido reemplazada la válvula de retención o la bomba del compresor.

1. Asegúrate de que el interruptor Auto/Off esté en la posición "Off".
2. Verifica el nivel de aceite de la bomba. Para más instrucciones, ver el párrafo de Aceite en la sección de Mantenimiento.
3. Vuelve a revisar todo el cableado. Asegúrate de que los cables estén asegurados en todas las conexiones de los terminales. Asegúrate de que todos los contactos no esté atorado ni obstruidos.
4. Abre la válvula de drenaje (F) completamente para permitir que el aire salga y evitar que la presión se acumule en el tanque de aire durante el período de rodaje.
5. Mueve el interruptor Auto/Off (A) a la posición "Auto". El compresor arrancará.
6. Haz funcionar el compresor de aire por 20 minutos. Asegúrate de que la válvula de drenaje y todas las líneas de aire estén abiertas de modo que haya solamente una mínima presión de aire acumulada en el tanque.
7. Verifica que no haya pérdidas de aire en todos los acoplamientos de las líneas de aire y conexiones/tuberías aplicando una solución jabonosa. Corrige si es necesario.

NOTA: Las mínimas pérdidas pueden provocar que el compresor de aire trabaje demasiado, pudiendo resultar en una avería prematura o rendimiento inadecuado.

8. Verifica que no vibre demasiado. Si es necesario, reajusta o coloca una cuña en la base del compresor de aire.
9. Después de 20 minutos, cierra la válvula de drenaje. El receptor de aire llenará la presión de "parada" y el motor parará.

El compresor de aire ya está listo para usarse.

Funcionamiento

1 Cómo drenar el tanque (Figura 2, 4)

ADVERTENCIA: Riesgo de un funcionamiento inseguro El tanque de aire contiene aire de alta presión. Mantén alejada la cara y otras partes del cuerpo de la salida del drenaje. Cuando drenes, usa protección para los ojos [ANSI Z87.1 (CAN/ CSA Z94.3)] ya que los residuos pueden saltarte a la cara.

ADVERTENCIA: Riesgo de ruido. Cuando drenes, usa protección para los oídos (ANSI S12.6 (S3.19) ya que el ruido del flujo de aire es fuerte.

ADVERTENCIA: Riesgo de explosión. El agua se condensará en el tanque de aire. Si no se drena, el agua corroerá y debilitará la estructura del tanque de aire, lo cual podría provocar la ruptura del tanque de aire.

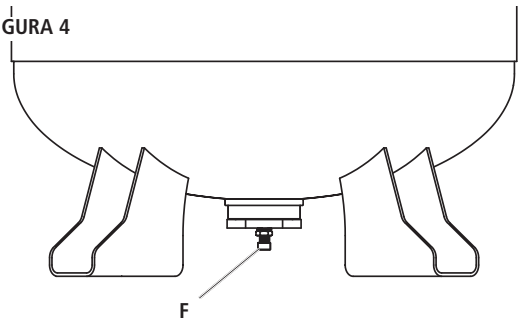
NOTA: Riesgo de daño a la propiedad. El agua drenada del tanque de aire podría contener aceite y óxido, lo que puede provocar manchas.

NOTA: Todos los sistemas de aire comprimido generan líquido de condensación que puede acumularse en cualquier punto de drenaje (por ejemplo, tanques, filtro, enfriadores, secadores). Este líquido de la condensación contiene aceite lubricante y/o sustancias que pueden ser reguladas y deben ser dispuestas de acuerdo con las normas y leyes locales, estatales y federales.

NOTA: Si la válvula de drenaje está tapada, libera toda la presión de aire. Entonces puedes retirar la válvula, limpiarla y luego volverla a instalar.

1. Ajusta el interruptor Auto/Off (A, Figura 2) en "Off".
2. Purga el aire del tanque lentamente y del sistema de distribución de aire hasta que la presión del tanque quede a aproximadamente 20 psi.
3. Drena el agua del tanque de aire abriendo la válvula de drenaje (F) en la parte inferior del tanque.
4. Luego de drenar el agua, cierra la válvula de drenaje. Ahora puedes almacenar el compresor de aire.

FIGURA 4



pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

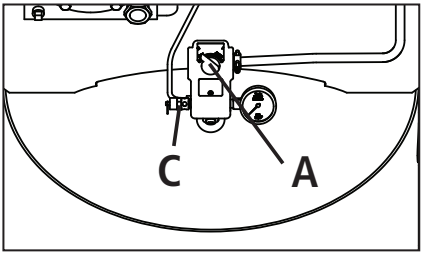
2 Cómo inspeccionar la válvula de seguridad (Figura 5)

PELIGRO: No modifiques la válvula de seguridad. Si alguna pieza está floja podría salir disparada y golpearte. Hacer caso omiso de esta advertencia podría provocar lesiones graves o la muerte. La válvula de seguridad libera el aire automáticamente cuando la presión en el artículo receptor supera el máximo predeterminado. Inspecciona la válvula antes de cada uso tirando del aro con la mano.

ADVERTENCIA: Si una vez que hayas soltado el aro de la válvula de seguridad notas una fuga de aire o si la válvula se atora, no uses el compresor de aire hasta que la válvula de seguridad haya sido reemplazada. Usar el compresor de aire en estas condiciones puede provocar lesiones graves.

1. Ajusta el interruptor Auto/Off (A) en "On" y espera a que el tanque se llene. El compresor se apaga automáticamente cuando la presión alcanza el máximo preestablecido.
2. Ajusta el interruptor Auto/Off (A) en "Off".
3. Tira del aro de la válvula de seguridad (C) durante 20 segundos para liberar el aire.
4. Suelta el aro. El aire deja de salir aproximandamente a 20 psi. Si el aire continúa saliendo después de soltar el aro de la válvula de seguridad, no uses la unidad y busca ayuda profesional antes de reaudar el uso del compresor de aire.

FIGURA 5



3 Antes de cada arranque (Figura 5)

ADVERTENCIA: Riesgo de un funcionamiento inseguro Cuando instales o desconectes la manguera agárrala firmemente con las manos para evitar latigazos.

ADVERTENCIA: Riesgo de un funcionamiento inseguro No uses accesorios dañados o desgastados.

ADVERTENCIA: Riesgo de explosión. La excesiva presión de aire aumentará el riesgo de explosión. Verifica la clasificación de presión máxima del fabricante para herramientas neumáticas y accesorios. La presión de salida del regulador nunca debe superar la clasificación de presión máxima.

1. Coloca el interruptor Auto/Off (A, Figura 5) en "Off".
2. Cierra la salida de liberación de aire.
3. Inspecciona para ver si hay fugas en las líneas de aire y acoplamientos.
4. Inspecciona la válvula de seguridad. Ver el párrafo de **Cómo verificar la válvula de seguridad**.

PRECAUCIÓN: Riesgo de un funcionamiento inseguro
El aire comprimido de los compresores aire puede tener humedad por la condensación del agua o aceite. No rocíes aire no filtrado en un artículo que podría dañarse por la humedad. Algunas herramientas neumáticas y accesorios podrían requerir aire filtrado. Lee las instrucciones de las herramientas neumáticas y accesorios.

NOTA: Un regulador DEBE ser instalado cuando usas accesorios clasificados a menos de 135 psi. La manguera o accesorio requerirá un enchufe de conexión rápida si la salida de aire está equipada con un conector rápido.

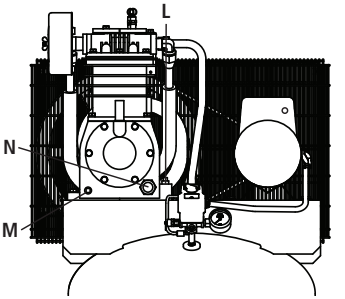
4 Cómo comenzar (Figura 2)

1. Coloca el interruptor Auto/Off (A, Figura 2) en "Auto" y deja que la presión del tanque se acumule. El motor se detendrá cuando la presión del tanque alcance la presión de "parada".
2. Cuando la presión del tanque llegue a la presión de "parada", abre la válvula de liberación de aire.

ADVERTENCIA: Riesgo de explosión. Si notas algún ruido o vibración inusual, detén de inmediato el compresor de aire y haz que un técnico profesional lo revise.

NOTA: Cuando usas un regulador y otros accesorios, consulta las instrucciones del fabricante.

FIGURA 6



pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

Mantenimiento

MANTENIMIENTO GENERAL

La condensación se acumula en el tanque cuando hay humedad en el aire. Dependiendo de las condiciones ambientales, drena la condensación a diario y/o cada hora. Para instrucciones, ver el párrafo de **Cómo drenar el tanque** en ***Funcionamiento***.

La válvula de seguridad libera el aire automáticamente cuando la presión en el artículo receptor supera el máximo predeterminado.

Inspecciona anualmente que no haya óxido, orificios u otras imperfecciones en el tanque que podrían comprometer la seguridad.

Evita el uso de solventes para limpiar las piezas plásticas. La mayoría de los plásticos puede dañarse al usar varios tipos de solventes comerciales.

Usa paños limpios para limpiar suciedad, aceite, grasa, etc.

ADVERTENCIA: No dejes que líquidos para freno, gasolina, productos a base de petróleo, etc. entren en contacto con las piezas plásticas. Los químicos pueden debilitar o destruir el plástico, lo que puede provocar lesiones graves.

ADVERTENCIA: Cuando le realices un servicio, usa únicamente piezas de repuesto idénticas Husky. Usar otras piezas puede ser peligroso o provocar que el producto se dañe.

ADVERTENCIA: Desconecta siempre el compresor de aire de la fuente de corriente, libera toda la presión, y deja que se enfríe antes de limpiarlo o hacer reparaciones.

1 Aceite (Figura 6)

NOTA: Riesgo de daño a la propiedad. Usa únicamente aceite para compresor de aire. Los aceites de viscosidades múltiples para auto, como los 10W30 no deben usarse en compresores de aire. Éstos pueden crear depósitos de carbono en componentes esenciales, y por lo tanto disminuir el rendimiento y la vida útil del compresor.

NOTA: Usa aceite para compresor 30W o SAE 30W para trabajos pesados, sin detergente, de grado SF o un mejor aceite. NO uses aceites de viscosidades múltiples para motores de automóviles, ya que disminuirán la vida útil del compresor. Bajo condiciones extremas de frío, usa aceite de menor viscosidad SAE-10.

NOTA: La capacidad de aceite del cárter es de aproximadamente 29 onzas fluidas (857,6 ml).

Revisar

1. El nivel de aceite debería estar en el medio de la mirilla para revisar el aceite (N).
2. Si es necesario, quita el tapón de llenado de aceite (L) y agrega aceite lentamente hasta que alcance el medio de la mirilla.

Cambiar

ADVERTENCIA: Drena el tanque para liberar la presión de aire antes de quitar la tapa de llenado de aceite o tapón de drenaje de aceite.

PRECAUCIÓN: Llenar demasiado con aceite provocará una falla prematura del compresor de aire. No llenes demasiado.

1. Retira el tapón de llenado de aceite (L).
2. Retira el tapón de drenaje de aceite (M) y drena el aceite en un contenedor adecuado.
3. Reemplaza el tapón de drenaje de aceite (M) y aprieta bien.
4. Agrega aceite de compresor de aire lentamente hasta que alcance el medio de la ventanilla (N). **NOTA:** Cuando llenas el cárter, el aceite fluye lentamente hacia la bomba. Si agregas el aceite muy rápido, se desbordará y parecerá que está lleno.
5. Vuelve a colocar el tapón de llenado de aceite (L) y aprieta bien.

2 Filtro de Aire

ADVERTENCIA: Superficies calientes. Riesgo de quemaduras. Los cabezales del compresor quedan expuestos cuando se quita la cubierta del filtro. Deja que el compresor se enfríe antes de realizarle un servicio.

PRECAUCIÓN: Siempre mantén el filtro limpio. No operes el compresor de aire sin el filtro de aire.

Un filtro de aire sucio no permitirá que el compresor de aire funcione en toda su capacidad. Siempre mantén el filtro limpio.

1. Retira la cubierta del filtro de aire.
2. Retira el filtro de aire de la cubierta del filtro.
4. Coloca el nuevo filtro en la cubierta del filtro.
5. Vuelve a colocar la cubierta del filtro de aire en la bomba.

3 Seguro Protector de la Correa – Cómo Quitarla

1. Apaga el compresor de aire, bloquea la fuente de corriente, y libera toda la presión de aire del tanque.
2. Quita 4 tornillos de cuarto de vuelta de la guarda protectora de la correa. Ahora puedes levantar y quitar el seguro protector de la correa de la unidad.

4 Repuesto de la Correa

ADVERTENCIA: Se pueden producir lesiones o daños graves si alguna parte del cuerpo o alguna pieza suelta queda atrapada en las piezas en movimiento de la unidad. Nunca operar el equipo sin el seguro protector de la correa. El seguro protector de la correa debe quitarse solamente cuando el compresor de aire está desconectado.

1. Apaga el compresor de aire, bloquea la fuente de corriente, y libera toda la presión de aire del tanque.
2. Quita el seguro protector de la correa.
3. Marca la posición de la bomba en la montura.
4. Afloja los tornillos de montaje del motor y desliza el motor hacia el compresor de aire.
5. Quita la correa y reemplázala por una nueva.
6. Ver Ajustar la Tensión de la Correa antes de apretar los tornillos de montaje del motor.

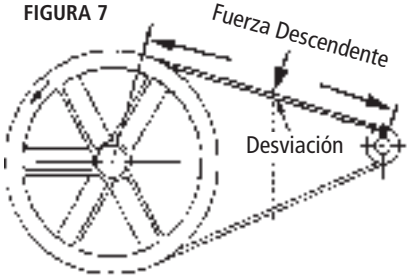
pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

5 Cómo Ajustar la Tensión de la Correa (Figura 7)

1. Desliza el motor a su posición original, alinéalo con la marca hecha anteriormente en la montura.
2. Aprieta los dos tornillos externos de montaje del motor lo suficiente para sostener el motor en su lugar para verificar que la polea y el volante estén alineados.
3. La correa debe desviarse 3/16" (4,8 mm) a medio camino entre la polea y el volante cuando se aplica un peso de 5 libras (2,26 kg) en el punto medio.
4. Cuando logres la tensión correcta de la correa, aprieta los cuatro tornillos de montaje del motor. Aplica par de torsión a 20-25 pies-lb (27.1–33.9 Nm).

NOTA: Una vez que has quitado la polea del motor de su lugar determinado de fábrica, debes alinear las ranuras del volante y la polea a 1/16" (1,6 mm) para evitar el desgaste excesivo de la correa. Verifica si están alineados realizando lo siguiente: Polea y Volante - Alineación.

FIGURA 7

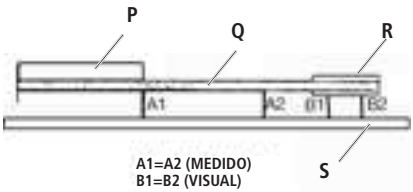


6 Alineación de la Polea/ Volante del Motor (Figura 8)

La polea del motor y el volante del compresor de aire deben estar alineados (en el mismo plano) en 1/16" (1,6 mm) para asegurarse que la correa quede dentro de las ranuras de la correa del volante. Para verificar la alineación, sigue estos pasos:

1. Apaga el compresor de aire, bloquea la fuente de corriente, y libera toda la presión de aire del tanque.
2. Quita el seguro protector de la correa.
3. Coloca una regla (S) contra la parte exterior del volante (P) y la polea de transmisión del motor (R).
4. Mide la distancia entre el borde de la correa (Q) y la regla en los puntos A1 y A2 de la figura. La diferencia entre las medidas no debería superar 1/16" (1,6 mm)

FIGURA 8



5. Si la diferencia es mayor que 1/16" (1,6 mm) afloja los tornillos que sostienen la polea de transmisión del motor (R) al eje y ajusta la posición de la polea en el eje hasta que las medidas A1 y A2 estén a 1/16" (1,6 mm) entre sí.
6. Aprieta todos los tornillos de la polea de transmisión del motor.
7. Inspecciona la polea de transmisión del motor para verificar que esté perpendicular al eje del motor de transmisión. Los puntos B1 y B2 de la Figura deberían ser iguales. Si no lo son, afloja los tornillos de la polea de transmisión del motor e iguala B1 y B2, teniendo cuidado de no alterar la alineación de la correa realizada en el paso 2.
8. Vuelve a apretar todos los tornillos de la polea de transmisión del motor. Ajusta la torsión a 145–165 plg lb (16,4–20,3 Nm).
9. Vuelve a instalar el seguro protector de la correa.

Mantenimiento (continuación)

7 Entrada de la Bomba y Válvulas de Escape del Compresor de Aire

Una vez al año, lleva el compresor a un centro de servicio para que un Técnico Capacitado revisa la entrada de la bomba y las válvulas de escape del compresor de aire.

8 Inspecciona para ver si hay fugas en las líneas de aire y acoplamientos.

1. Apaga el compresor de aire, bloquea la fuente de corriente, y libera toda la presión de aire del tanque.
2. Aplica una solución jabonosa en todos los acoplamientos de las líneas de aire y conexiones/tuberías.
3. Si encuentras fugas, repáralas.

NOTA: Incluso las fugas más pequeñas pueden provocar que el compresor de aire trabaje demasiado, lo que puede disminuir su vida útil o entorpecer el desempeño.

9 Pernos de Cabeza del Compresor de Aire - Par de Torsión

Los pernos de la cabeza de la bomba del compresor de aire deben mantenerse correctamente ajustados. Verifica la torsión de los pernos de cabeza después de las primeras cinco horas de uso.

Ajusta la torsión a 14–16 pies lb. (19,0–21,7 Nm).

10 Mantenimiento Adicional

No se recomienda desensamblar o reparar el compresor de aire más allá de lo especificado en este manual. Si necesitas servicio adicional, llama al 1-888-43-HUSKY, para obtener más asistencia.

Almacenamiento

Antes de almacenar el compresor de aire, asegúrate de hacer lo siguiente:

1. Repasa la sección de ***Mantenimiento*** en las páginas anteriores y, si es necesario, dale el mantenimiento programado.
2. Drena el agua del tanque de aire. Ver **Para Drenar el Tanque** en ***Funcionamiento***.

ADVERTENCIA: El agua se condensará en el tanque de aire. Si no se drena, el agua corroerá y debilitará la estructura del tanque de aire, lo cual podría provocar la ruptura del tanque de aire.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

Solución de problemas

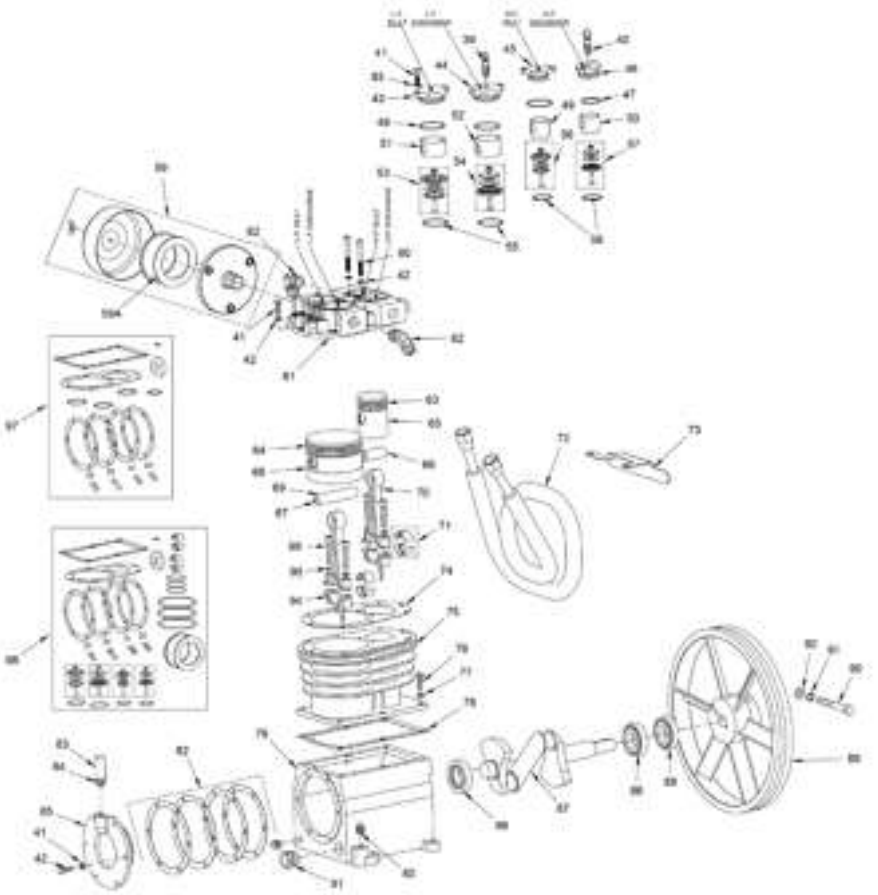
Problema	Causa Posible	Solución
El compresor no funciona.	☐ El tanque no tiene presión suficiente.	☐ Cuando disminuya la presión del tanque, el compresor se encenderá para acortar la presión de arranque.
	☐ No hay energía eléctrica.	☐ Verifica la conexión del cableado del interruptor de presión y la caja de distribución.
	☐ El fusible de la casa/taller está fundido.	☐ Reemplaza el fusible de la casa/taller.
	☐ El cortacircuito de la casa/taller se activa.	☐ Reestablece el cortacircuito de la casa/taller y determina la causa subyacente.
	☐ El mecanismo de protección contra sobrecarga está activado.	☐ Mueve el interruptor Auto/Off a la posición "Off". ☐ Deja que el motor se enfríe. ☐ Oprime el botón rojo de reiniciar del motor. ☐ Mueve el interruptor Auto/Off a la posición "Auto" para volver a arrancar el motor.
	☐ Pérdida de energía o sobrecalentamiento.	☐ Inspecciona el cableado. **NOTA:** Los cables muy largos podrían provocar que el motor pierda potencia.
	☐ El interruptor de presión no funciona.	☐ Reemplaza el interruptor de presión.
El motor hace ruido pero no funciona o funciona lento.	☐ Bajo voltaje.	☐ Verifica el voltaje con un voltímetro.
	☐ Las conexiones eléctrica estás flojas.	☐ Verifica la conexión del cableado del interruptor de presión y la caja de distribución.
	☐ El devanado del motor está acortado o abierto.	☐ Lleva el compresor a un centro de servicio.
	☐ Válvula de retención o descargador defectuosos.	☐ Lleva el compresor a un centro de servicio.
Los fusibles se funden o el cortacircuitos se activa reiteradamente.	☐ El tamaño de los fusibles no es correcto, sobrecarga del circuito.	☐ Verifica el tamaño adecuado del fusible a usar. ☐ Usa fusibles de retraso. ☐ Desconecta otros artículos eléctricos del circuito u opera el compresor en su propio circuito derivado.
	☐ Las conexiones eléctrica estás flojas.	☐ Verifica la conexión del cableado del interruptor de presión y la caja de distribución.
	☐ Válvula de retención o descargador defectuosos.	☐ Lleva el compresor a un centro de servicio.

Solución de problemas (continuación)

Sonido de golpeteo	☐ La polea está floja.	☐ Aprieta los tornillos de la polea.
	☐ El volante está flojo.	☐ Aprieta los tornillos del volante.
	☐ Los tornillos de montaje del compresor están flojos.	☐ Aprieta los tornillos de montaje.
	☐ La correa está floja.	☐ Verifica la tensión de la correa.
	☐ Hay carbono acumulado en la bomba.	☐ Lleva el compresor a un centro de servicio.
	☐ La correa está muy apretada.	☐ Verifica la tensión de la correa.
Desgaste excesivo de la correa	☐ La correa está floja.	☐ Verifica la tensión de la correa.
	☐ La correa está apretada.	☐ Verifica la tensión de la correa.
	☐ La polea está floja.	☐ Lleva el compresor a un centro de servicio.
	☐ La polea está desalineada.	☐ Alinea la polea/volante.
Chillido	☐ La bomba del compresor no tiene aceite.	☐ Verifica el aceite de la bomba.
	☐ La correa está floja.	☐ Verifica la tensión de la correa.
La entrada de aire está obstruida.	☐ El filtro de aire está sucio.	☐ Limpia o reemplaza el filtro de aire.
Coloca aceite y/o humedece el tanque y/o líneas de aire.	☐ Condensación de agua. ☐ Escape de aceite en la bomba.	☐ Es normal que las bombas del compresor de aire lubricadas con aceite despidan un poco de aceite al tanque y las líneas de aire. Los compresores de aire también crean condensación de agua que se forma en el tanque y las líneas de aire. Si es necesario, instala trampas para agua y filtros de aceite. **El Sistema Típico de Distribución de Aire Comprimido** ofrece una guía. Para más información, llama al Servicio al Cliente de Husky. **IMPORTANTE:** Si el tanque o las líneas de aire tiene demasiada agua y/o aceite, lleva el compresor a un centro de servicio.

pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

Vista ampliada - ensamblaje, motor/bomba



Lista de las piezas - ensamblaje, motor/bomba

ARTÍCULO #	PIEZA #	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN
39	136-0007		VÁLVULA DE ALIVIO DE PRESIÓN BAJA
40	136-0046		VÁLVULA DE ALIVIO DE PRESIÓN ALTA
41	N/A	1	PERNO M8 X 25
42	N/A	1	ARANDELA DE SEGURIDAD M8
43	077-0186	14	TAPA DE LA ENTRADA DE BAJA PRESIÓN DE LA VÁLVULA
44	077-0187	17	TAPA DE PRESIÓN BAJA
45	077-0188	1	TAPA DE LA ENTRADA DE ALTA PRESIÓN DE LA VÁLVULA
46	077-0189	1	TAPA DE PRESIÓN ALTA
47	054-0252	1	ARO TÓRICO DE LA TAPA DE PRESIÓN ALTA
48	054-0253	1	ARO TÓRICO DE LA TAPA DE PRESIÓN BAJA
49	019-0241	2	ESPACIADOR DE LA ENTRADA DE ALTA PRESIÓN
50	019-0242	2	ESPACIADOR DEL ESCAPE DE ALTA PRESIÓN
51	019-0243	1	ESPACIADOR DE LA ENTRADA DE BAJA PRESIÓN
52	019-0244	1	ESPACIADOR DEL ESCAPE DE ALTA PRESIÓN
53	043-0209	1	ENSAMBLAJE DE LA VÁLVULA DE ENTRADA DE BAJA PRESIÓN
54	043-0210	1	ENSAMBLAJE DE LA VÁLVULA DE ESCAPE DE BAJA PRESIÓN
55	046-0310	1	VÁLVULA DE LA JUNTA DE COBRE DE BAJA PRESIÓN
56	043-0211	1	ENSAMBLAJE DE LA VÁLVULA DE ENTRADA DE ALTA PRESIÓN
57	043-0212	2	ENSAMBLAJE DE LA VÁLVULA DE ENTRADA DE ALTA PRESIÓN
58	046-0311	1	VÁLVULA DE LA JUNTA DE COBRE DE ALTA PRESIÓN
59	019-0245	1	FILTRO DEL ENSAMBLAJE DEL DEPÓSITO (INCLUYE EL ARTÍCULO 59A)
59A	019-0246	2	ELEMENTO, REEMPLAZO DEL FILTRO
60	N/A	1	TORNILLO M6 X 80
61	042-0122	1	CABEZAL
62	064-0092	2	CODO
63	054-0257	1	JUEGO DE ANILLOS DE ALTA PRESIÓN
64	054-0255	2	JUEGO DE ANILLOS DE BAJA PRESIÓN
65	048-0122	1	PISTÓN DE ALTA PRESIÓN
66	052-0040	1	PASADOR DEL ÉMBOLO DE ALTA PRESIÓN
67	054-0256	1	ANILLO DE FIJACIÓN
68	048-0123	1	PISTÓN DE BAJA PRESIÓN
69	052-0041	4	PASADOR DEL ÉMBOLO DE BAJA PRESIÓN

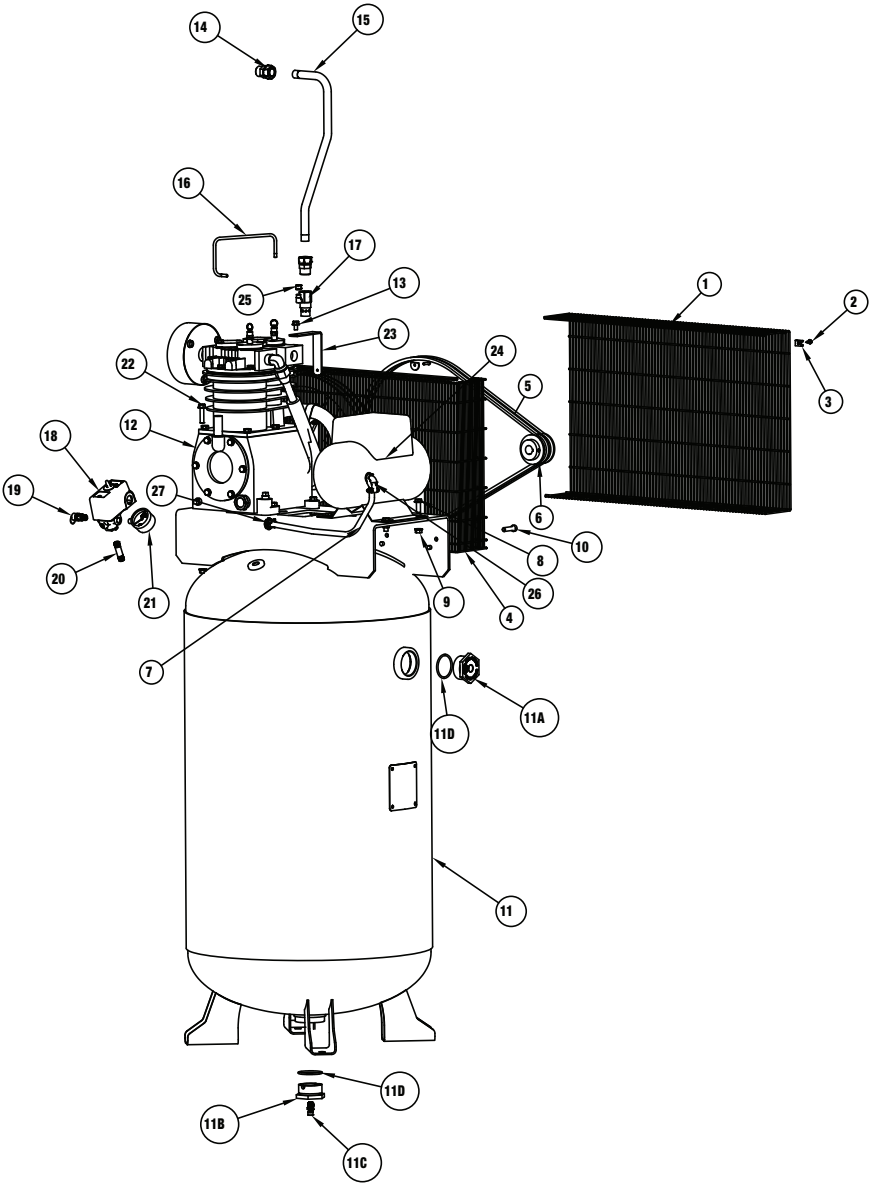
pts-205109-051012, pts-2053019-053012, pts-206067-060612

Lista de las piezas - ensamblaje, motor/bomba

70	047-0100	1	ENSAMBLAJE DE LA VARILLA DE CONEXIÓN (INCLUYE LOS ARTÍCULOS 71 Y 94 A 96)
71	051-0105	1	COJINETE CON ADITAMENTO
72	145-0490	2	TUBO ALETADO
73	114-0625	2 pair	SOPORTE DEL TUBO
74	046-0312	1	JUNTA DEL CABEZAL DEL CILINDRO
75	050-0066	1	CILINDRO
76	N/A	1	PERNO M10 X 30
77	N/A	1	ARANDELA NÚM. 10
78	046-0313	6	JUNTA DEL CILINDRO
79	049-0054	6	CÁRTER
80	N/A	1	TAPÓN DE DRENAJE DE ACEITE, NPT DE 3/8"
81	032-0093	1	VENTANILLA CON ARO TÓRICO PARA VERIFICAR EL NIVEL DE ACEITE
82	046-0314	2	JUEGO DE JUNTAS DEL PORTADOR
83	056-0080	1	RESPIRADERO (INCLUYE EL ARTÍCULO 84)
84	046-0315	1	ARANDELA DEL RESPIRADERO
85	045-0055	1	PORTADOR
86	051-0106	2	COJINETE
87	053-0108	1	CIGÜEÑAL
88	046-0316	1	SELLO DE ACEITE
89	044-0072	1	VOLANTE
90	N/A	1	PERNO M12 X 80
91	N/A	1	ARANDELA DE SEGURIDAD DE 1/2 PLG
92	N/A	1	13 TUERCAS DE 1/2 PLG
93	N/A	2	JUNTA DE COBRE DE 8 MM
94	Order #71	2	VARILLA DE MEDICIÓN DEL NIVEL DE ACEITE
95	N/A	4	ARANDELA DE SEGURIDAD M10
96	N/A	4	PERNO M10 X 50
97	046-0317	1	JUEGO COMPLETO DE JUNTAS (INCLUYE LOS ARTÍCULOS 78, 74, 55 (2), 82, 84 Y 88)
98	165-0278	1	KIT DE RENOVACIÓN (INCLUYE LOS ARTÍCULOS 97, 53, 54, 56, 57, 71 (2 PR), 64, 63 Y 59A)

NA: Estas son piezas estándares disponibles en su ferretería local.

Vista ampliada - ensamblaje, unidad



Lista de las piezas - ensamblaje, unidad

ARTÍCULO #	PIEZA #	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN
1	E106193	1	GUARDA PROTECTORA DE LA CORREA (EXTERIOR)
2	NA	4	TORNILLO AUTOROSCANTE NÚM. 10
3	NA	4	TUERCA MARIPOSA 8AB DEL TIPO U
4	E106194	1	GUARDA PROTECTORA DE LA CORREA (INTERIOR)
5	E106195	2	CORREA
6	E106196	1	POLEA
6A	NA	2	TORNILLO DE AJUSTE
7	E106197	1	INTERCONEXIÓN DEL CABLE
8	NA	4	PERNO 3/8-16 X 1.00
9	NA	8	TUERCA 3/8-16 UNC
10	NA	4	PERNO 3/8-16 X .75
11	E106022	1	ENSAMBLAJE DEL TANQUE PINTADO
11A	E105993	1	CASQUILLO DE 5 CM NPSM X 9,52 MM NPT
11B	E105994	1	CASQUILLO DE 5 CM NPSM X 0,63 CM NPTF
11C	NA	1	VÁLVULA DE DRENAJE DE 0,63 CM NPT
11D	E105995	2	ARO TÓRICO DE 5 CM
12	E106198	1	ENSAMBLAJE DE LA BOMBA 2STG
13	NA	1	PERNO DE 5/16-18 X .75 UNC
14	E106199	2	ENSAMBLAJE DE TUERCA DE COMPRESIÓN DE TUBO OD DE 1,9 CM
15	E106200	1	TUBO DE TOMACORRIENTE
16	E106201	1	TUBO DE ALIVIO DE PRESIÓN
17	E106202	1	VÁLVULA DE RETENCIÓN DE 1,90 CM NPT X 1,90 CM TUBO OD
18	E106203	1	INTERRUPTOR DE PRESIÓN
19	E106204	1	VÁLVULA, ASME 175 PSI
20	NA	1	BOQUILLA DE 0,63 CM NPT-18 X 1.50
21	E106005	1	CALIBRE 300 PSI 0,63 CM NPT MONTAJE LATERAL
22	NA	4	PERNO 3/8-16 X 1.75
23	E106205	1	SEGURO PROTECTOR DE LA CORREA DEL SOPORTE PINTADO
24	E106206	1	MOTOR
25	E105999	1	ENSAMBLADO DE TUERCA DE COMPRESIÓN DE TUBO OD DE 0,63 CM
26	E106207	1	SUJETACABLES DE 90 GRADOS
27	E106208	1	SUJETACABLES RECTO
28	E106011	1	ETIQUETA DE ADVERTENCIA
29	E106012	1	ETIQUETA DE ADVERTENCIA DE SUPERFICIE CALIENTE
30	E106013	1	ETIQUETA DE ADVERTENCIA DE TANQUE DE DRENAJE

NA: Estas son piezas estándares disponibles en su ferretería local.

¿Preguntas, problemas o piezas faltantes?
Antes de regresar a la tienda, llama al Servicio al Cliente de Husky
de Lunes a Viernes entre 8 a.m. y 6 p.m., (hora del Este de EE. UU.)

1-888-43-HUSKY

HUSKYTOOLS.COM

Conserva este manual para uso en el futuro.

Número del Documento: E105843